



POWERING YOUR SUCCESS

FULL RANGE
NEW GENERATION DAF

IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER RUND UM NUTZFAHRZEUGE, ANHÄNGER UND AUFLIEGER



Der Unternehmenserfolg unserer Kunden ist unser Auftrag. Dieser Grundsatz unserer Firmenpolitik war seit Gründung der EBB Truck-Center GmbH stets die Basis unseres Handelns. Unser Engagement ist vollkommen mit dem Nutzfahrzeug verbunden und wir sind seit Jahrzehnten auf diesem Markt tätig.

Wir bieten ein Komplettprogramm an Nutzfahrzeugen, Anhängern und Aufliegern auf höchstem technischen Niveau an. Zudem halten wir auch eine breite Palette an Dienstleistungspaketen rund um LKW, Auflieger, Aufbauten sowie Zubehör bereit, um unseren Kunden die bestmögliche Auswahl bieten zu können.



Seit Jahrzehnten sind wir mit vollem Engagement in der Welt der Nutzfahrzeuge tätig. Als etabliertes Unternehmen haben wir uns einen Namen gemacht und bieten Ihnen ein umfassendes Komplettprogramm an. Von Lastkraftwagen über Anhänger, Auflieger bis hin zu Aufbauten und Zubehör - bei uns bekommen Sie alles, was Sie für Ihren Fuhrpark benötigen aus einer Hand.

Als DAF Dealer™ und DAF Service Partner™ repräsentieren wir eine der stärksten Importmarken in Deutschland. Wir sind stets bestrebt, Ihnen die besten Lösungen für Ihren Transportbedarf zu bieten. Unser großes Produktpalette an Anhängern, Aufliegern und Aufbauten umfasst die renommierten Marken STAS, Wielton, Nooteboom und VDL Container Systems.

Die EBB Truck-Center GmbH ist ein verlässlicher und kompetenter Partner für Ihre Transportanforderungen. Mit 250 engagierten Mitarbeitern sind wir stets in Ihrer Nähe und bieten Ihnen Flexibilität und schnelle Lösungen. Unsere Kundennähe ist uns wichtig, denn wir wissen, dass Ihr Erfolg von einer zuverlässigen Partnerschaft abhängt.

Mit insgesamt sieben Standorten sind wir in Südwestdeutschland optimal aufgestellt, um Ihnen den besten Service zu bieten. Der Stammssitz der EBB Truck-Center GmbH befindet sich in Heilbronn, ergänzt durch weitere Standorte in Baden-Baden, Korntal-Münchingen, Dettingen unter Teck, Senden-Hittistetten und Riegel am Kaiserstuhl. In Ostrach betreiben wir zudem eine Zweigstelle als freien Werkstatt- und Servicestandort für alle Nutzfahrzeugmarken.

Unser Ziel ist es, Ihnen die besten Transportlösungen zu bieten. Wir verstehen Ihre Anforderungen und sind darauf spezialisiert, maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln, die zu Ihrem Unternehmen passen. Unser erfahrenes Team steht Ihnen mit fachkundiger Beratung zur Seite und unterstützt Sie bei der Auswahl der richtigen Fahrzeuge und Services.

Unseren hohen Qualitätsstandard als wesentliche Grundlage für den Markterfolg der Gesellschaft sichern wir durch ständige Kontrollmaßnahmen und Verbesserungen. Unser Betrieb ist zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001.



VDL
CONTAINER
SYSTEMS



Powering your Success

DAF Trucks setzt neue Maßstäbe in Sachen Kraftstoffeffizienz, Sicherheit und Fahrerkomfort mit der Einführung einer umfassenden Palette an Innovationen für seine XB-, XD-, XF-, XG- und XG+-Lkw der neuen Generation. Darüber hinaus beweist DAF seine ökologische Vorreiterrolle mit einem kompletten Sortiment an batteriebetriebenen Elektrofahrzeugen für den Stadt-, Regional- und Fernverkehr, unterstützt durch erstklassige Ladestationen und Energiespeichersysteme.

THE POWER OF COMFORT

Vom Antriebsstrang bis zur Federung, vom Fahrerhausinnenraum bis zu den Sitzen und Schlafliegen hat DAF in jeder Hinsicht Fahrerkomfort auf höchstem Niveau in den Mittelpunkt gestellt. Das Ergebnis ist das angenehmste Fahrerlebnis auf dem Markt, kombiniert mit der besten Umgebung zum Fahren, Entspannen und Schlafen. Die neue DAF-Generation verkörpert eine neue Ära des Fahrerkomforts.

THE POWER OF EFFICIENCY

Die DAF-Lkw der neuen Generation betreten Neuland bei der Transporteffizienz. Die ausgereiften Fahrzeuge für den Fern-, Verteiler- und Baustellenverkehr zeichnen sich durch ein aerodynamisches Design aus, das eine Vorreiterrolle in der Branche übernimmt. Außerdem tragen innovative PACCAR-Motoren, fortschrittliche Getriebe und optimierte Achsen zum geringstmöglichen Kraftstoffverbrauch bei.

THE POWER OF SAFETY

Große Fenster, besonders niedrige Türblätter und beispielsweise das praktische Bordsteinfenster setzen neue Maßstäbe, wenn es um direkte Sicht geht. Mit einer robusten Fahrerhausstruktur, erstklassiger Ergonomie und intelligenten Funktionen sowie verschiedenen Assistenzsystemen, die die Fahrsicherheit noch weiter erhöhen, sind die DAF-Lkw der neuen Generation branchenführend in Sachen Verkehrssicherheit.



XF XG XG+

NEUE GENERATION DAF XG+, XG, XF



Entdecken Sie die DAF-Lkw der neuen Generation für Langstrecken- und Schwerlasttransporte.

Die XF, XG und XG+ der neuen Generation betreten Neuland bei der Transporteffizienz. Die ausgeklügelten Fernverkehr- und Schwerlastfahrzeuge zeichnen sich durch ein aerodynamisches Design aus, das eine Vorreiterrolle in der Branche übernimmt. Außerdem tragen innovative PACCAR MX-Motoren und das fortschrittliche automatisierte TraXon-Getriebe zum geringstmöglichen Kraftstoffverbrauch bei. Transporteffizienz beginnt mit der Auswahl der optimalen Spezifikation für den jeweiligen Einsatzbereich. Egal, ob Sie einen Lkw mit 2, 3 oder 4 Achsen benötigen, ob einfach oder doppelt angetrieben, es gibt für jede Anforderung einen passenden DAF der neuen Generation!

Hervorragende Aerodynamik

Die aerodynamische Leistung ist ein Eckpfeiler der neuen Generation von DAF-Lkw. Nach umfangreichen Simulationen und Praxistests konnte eine verbesserte Führung des Windes um, durch und unter den Lkw erreicht und somit ein äußerst niedriger Luftwiderstand erzielt werden. Das Ergebnis ist die bestmögliche aerodynamische Leistung, die sich positiv auf Kraftstoffverbrauch und Rentabilität auswirkt.

Maut-Klasse 3

Dank ihrer hervorragenden Kraftstoffeffizienz und geringen CO₂-Emissionen erfüllen mehrere DAF-Modelle der neuen Generation sogar die Anforderungen der Maut-Klasse 3 – was auf deutschen Straßen zu Einsparungen in Höhe von Tausenden Euro pro Jahr führen kann.



Leistungsstarker Antriebsstrang

Die neuen Modelle DAF XF, XG und XG+ werden von den zuverlässigen und effizienten 10,8- und 12,9-Liter-PACCAR MX-Motoren angetrieben. Sie überzeugen mit hohem Drehmoment und einer Vielzahl technischer Neuerungen, die die Effizienz noch weiter steigern. Die Innovationen sind fast zu zahlreich für eine Aufzählung, aber u. a. gehören dazu:

- ein neuer Motorblock und Zylinderkopf
- neue Ventilsteuерung
- neu entwickelte Einspritzdüsen
- ein Turbo-Kompressor der nächsten Generation
- intelligente Kühlflüssigkeitspumpen und Luftkompressoren

Abgas-Nachbehandlungssystem

Das Abgas-Nachbehandlungssystem (Engine Aftertreatment System, EAS) bietet dank seines intelligenten Designs und der neuen Führung hervorragende Leistungen. Ein besonderer Auspuff über dem Fahrgestell minimiert den Wärmeverlust zwischen Motor und EAS und sorgt dadurch für maximale Effizienz.

Getriebe der neuesten Generation

Die DAF-Lkw der neuen Generation sind serienmäßig mit automatisierten TraXon-Getrieben ausgestattet, die einen effizienten, umweltfreundlichen Antriebsstrang mit ausgezeichneten Fahreigenschaften bieten. Zu den wichtigsten Technologien gehören die automatische Wahl des Anfahrgangs, eine Reihe vorausschauender Funktionen und die (optionale) Urge-to-move-Funktion.

Intelligente Kraftstoffsteuerung

Zu den vorausschauenden Funktionen des TraXon-Getriebes gehören auch die neueste Generation der Predictive Cruise Control und die neue EcoRoll-Funktion, die eine Geschwindigkeit bis 93 km/h am Ende eines Gefälles ermöglichen. EcoRoll verhindert unnötiges Bremsen und daraus resultierende Kraftstoffverluste. Zudem macht die Geschwindigkeitsregelung für Bergabfahrten in Kombination mit der leistungsstarken MX Engine Brake einen Intarder überflüssig. Das verringert das Gesamtfahrzeuggewicht und steigert die Effizienz.

Hocheffiziente Hinterachsen

Die DAF-Lkw der neuen Generation sind mit 8- oder 9-Tonnen-Vorderachsen und verschiedenen angetriebenen 11,5- und 13-Tonnen-Hinterachsen mit oder ohne Außenplanetengetriebe erhältlich, wahlweise auch kombiniert mit einer Voraluf- oder Nachlaufachse. Dank der umfassenden Auswahl an Hinterachsuntersetzungen lässt sich bei allen Anwendungen die bestmögliche Effizienz erzielen. Niedrige Ölstände und optimierte Ritzellager reduzieren Reibungsverluste und tragen zusätzlich zur weiteren Verbesserung der Effizienz bei. Zudem sind leichte und äußerst robuste Bremssättel des neuesten Typs verbaut, während die aktive Bremssattelfreigabe bei Nichtbetätigung der Bremsen Reibungsverluste verhindert.

XF XG XG+

EFFICIENCY CHAMPIONS 2025



Neue Maßstäbe bei der Transporteffizienz

DAF Transport Efficiency

DAF arbeitet kontinuierlich an der Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs und der CO₂-Emissionen. Mit der Einführung der DAF-Lkw der neuen Generation stieg die Kraftstoffeffizienz um beeindruckende 10 % im Vergleich zu ihren bereits sparsamen Vorgängermodellen. Darüber hinaus hat eine Reihe von Innovationen, die seit dem letzten Herbst eingeführt wurden, zu einer Verbesserung der Kraftstoffeffizienz um weitere 3 % geführt.

Mit der richtigen Spezifikation und einer Zulassung vor dem 1. Juli 2025 profitieren die Efficiency Champions 2025 in den nächsten sechs Jahren bei jedem gefahrenen Kilometer innerhalb des deutschen Mautsystems.

Kraftstoffsparende Ausstattungsmerkmale

Die Efficiency Champions 2025 sind vollständig mit verschiedenen hochmodernen kraftstoffsparenden Merkmalen ausgestattet, darunter das DAF Digital Vision System (Kameras anstelle von Spiegeln zur Verringerung des Luftwiderstands) und ein Aerodynamik-Komplettspiegel. Diese Merkmale gehören zur Serienausstattung, um die Kraftstoffeffizienz zu steigern. Das Paket zur Effizienzsteigerung wird ergänzt durch Reifen mit geringem Rollwiderstand, Predictive Cruise Control und die leistungsstarke PACCAR MX Engine Brake.

Zusammen mit ihrem erstaunlich geringen Gewicht und fortschrittlichen Bordsystemen wie Adaptive Cruise Control setzen die Efficiency Champions 2025 neue Maßstäbe bei der Transporteffizienz.



Die Efficiency Champions 2025 sind die Lkw mit der besten Kraftstoffeffizienz, die je von DAF produziert wurden. Im Ergebnis bedeutet das niedrigere Gesamtbetriebskosten.

DAF Digital Vision System

Das DAF Digital Vision System (DDVS) gehört bei vielen 4x2- und 6x2-Straßenfahrzeugen zur Serienausstattung und ersetzt die Haupt- und Weitwinkelspiegel durch hochklappbare Kameras, die zwecks besserer Aerodynamik und höherer Kraftstoffeffizienz hoch oben am Fahrerhaus angebracht sind.

Großzügig gewölbte Windschutzscheibe

Eine großzügig gewölbte Windschutzscheibe. Sie vereint beste Sichtlinien mit größtmöglicher Aerodynamik.

Dachspoiler

Dachspoiler erhöhen die Aerodynamik und spielen so eine wichtige Rolle bei der Verbesserung der Kraftstoffeffizienz.



MX Engine Brake

Die leistungsstarke MX Engine Brake macht – in Kombination mit der Geschwindigkeitsregelung für Bergabfahrten – einen Intarder überflüssig. Das reduziert das Gesamtfahrzeuggewicht und steigert die Effizienz.

Sparsame Motoren

Die hocheffizienten PACCAR MX-11- und MX-13-Motoren verfügen über eine optimierte Ventilsteuerung und aktualisierte Turbo-lader- und EAS-Systeme.

Leichtgängiger Antriebsstrang

Zum optimierten Antriebsstrang gehört eine komplett überarbeitete SR1344-Hinterachse, die weniger Reibung erzeugt. Dies senkt den Kraftstoffverbrauch sowie die CO₂-Emissionen und erhöht die Haltbarkeit.

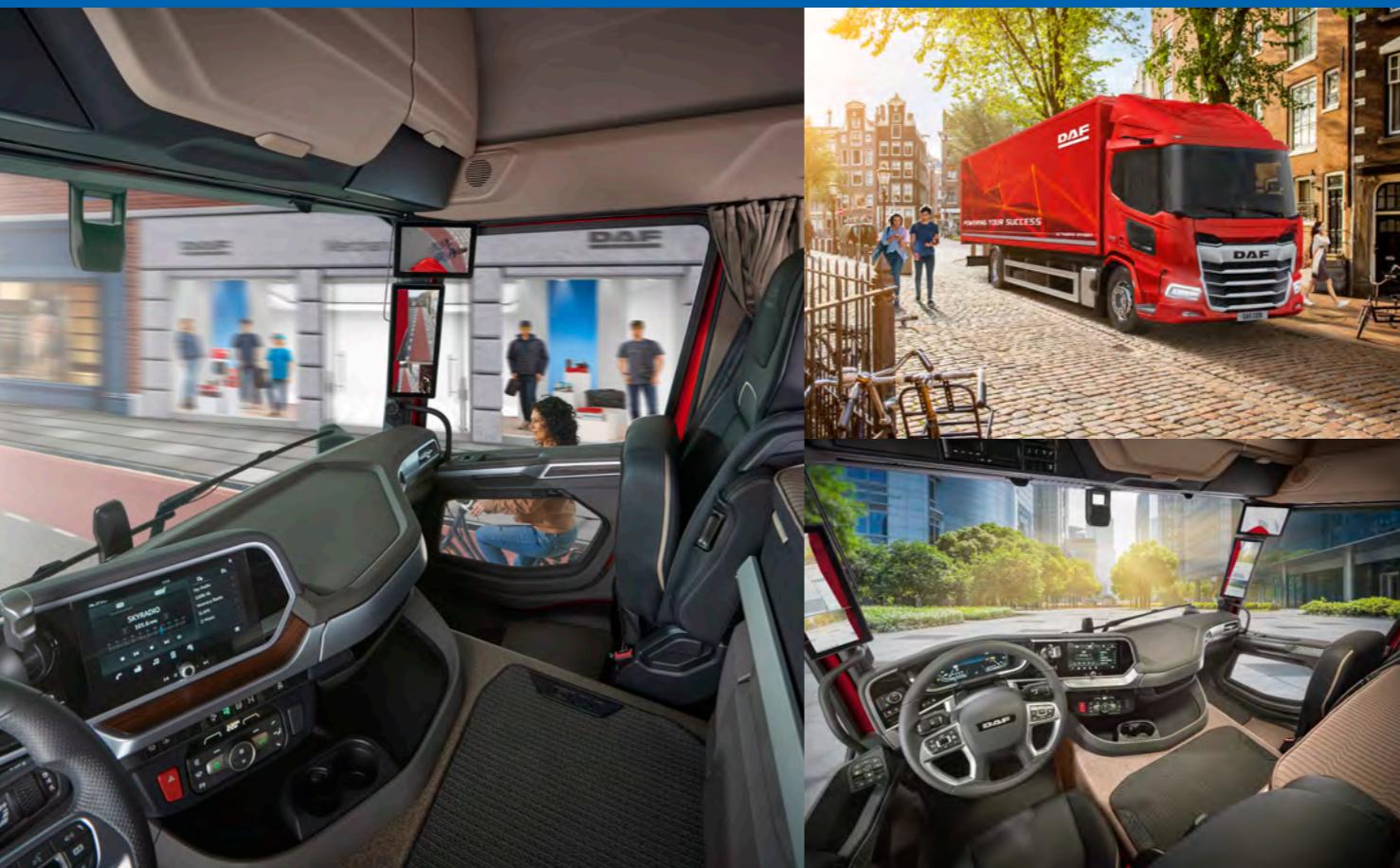
NEUE GENERATION DAF XD



Entdecken Sie die DAF-Lkw der neuen Generation für den Verteilerverkehr und Einsatz als Nutzfahrzeug.

Der DAF XD der neuen Generation setzt in puncto Effizienz neue Maßstäbe im Segment für den Verteilerverkehr und den Einsatz als Nutzfahrzeug. Seine herausragende Leistung und damit einhergehend denkbar niedrige Emissionen sind das Ergebnis eines hochgradig aerodynamischen Designs und der hochmodernen PACCAR MX-11- und PACCAR PX-7-Antriebsstränge. Ein vorteilhaftes Fahrzeuggewicht und die hohe Wartungsfreundlichkeit ermöglichen klassenbeste Nutzlasten und Betriebszeiten.

Beim neuen DAF XD geht es nicht nur um elegantes Aussehen. Das in umfangreichen Simulationen und Straßentests optimierte Design umfasst verschiedene Merkmale, durch die der Wind um, durch und unter den Lkw geleitet wird, sodass ein extrem niedriger Luftwiderstand entsteht. Dies steigert die Kraftstoffeffizienz, senkt die Emissionen und macht den neuen DAF XD zu einer lohnenden Investition für Ihr Unternehmen.



Leistungsstarker Antriebsstrang auf neuem Niveau

Bei den DAF XD der neuen Generation wurde jeder Aspekt des Antriebsstrangs im Hinblick auf den Verteilerverkehr und den Einsatz als Nutzfahrzeug optimiert. Der „International Truck of the Year 2023“ ist mit hochmodernen PACCAR PX-7- und PACCAR MX-11-Motoren für höchste Effizienz, hervorragende Leistung und hohen Komfort verfügbar.

Die PACCAR PX-7-Motoren sind in 4 Leistungsstufen von 167 kW/227 PS bis 227 kW/308 PS und serienmäßig mit einer Auspuffbremse verfügbar. In die PACCAR MX-11-Motoren mit Leistungsstufen von 220kW/229 PS bis 330kW/449 PS sind zahlreiche Innovationen eingeflossen, die für unübertroffene Effizienz sorgen.

So liefert die MX Engine Brake bis zu 20 % mehr Bremsleistung, auch bei niedrigeren Drehzahlen. Das Ergebnis ist eine einzigartige Bremsmomentkurve, die von 1.100 bis 2.100 U/min flach verläuft. Dies ist mit vielen 13-Liter-Motoren auf dem Markt vergleichbar.

Intelligente Kraftstoffregelung

Der neue DAF XD verfügt über die gleichen hochmodernen Funktionen zur intelligenten Kraftstoffregelung wie die übrigen DAF-Baureihen der neuen Generation. Dazu gehören die Predictive Cruise Control der dritten Generation sowie die neuen EcoRoll-Funktionen, die eine Geschwindigkeit bis 93 km/h am Ende eines Gefälles ermöglichen. Das optimierte EcoRoll verhindert unnötiges Bremsen und dadurch entstehende Energieverluste. Zudem macht die Preview Downhill Speed Control zusammen mit der verbesserten MX Engine Brake einen Intarder überflüssig. Das verringert das Fahrzeuggewicht, verbessert die Kraftstoffeffizienz und senkt die CO₂-Emissionen Ihrer Fahrzeuge – was im Zusammenspiel zu einem geringstmöglichen VECTO-Score beiträgt.

Hocheffiziente Hinterachsen

Verschiedene Funktionen der Hinterachsen tragen zur Effizienzsteigerung bei. Niedrigere Ölstände und neue Ritzellager verringern Reibungsverluste. Die Bremsen sind leichter und sehr robust. Zudem kommen leichte Bremssättel der neuesten Generation zum Einsatz. Ergänzt werden diese durch eine neue Funktion namens „Active Calliper Release“, die weitere Reibungsverluste verhindert.

Geringes Fahrzeuggewicht

Zur weiteren Optimierung der Kraftstoff- und Gesamteffizienz wurde bei der Entwicklung des DAF XD der neuen Generation viel Wert auf ein niedriges Leergewicht des Fahrzeugs gelegt. Erzielt wurde es durch einen leichten, hochfesten Stahl für die Karosserie sowie durch neue Designs und Lösungen für Dachspoiler, Fahrerhausaufhängung, vorderen Unterfahrschutz, Montageplatten für Sattelkopplungen und nicht zuletzt den Motor. Das Ergebnis dieser Bemühungen ist ein vorteilhaftes Leergewicht bei allen Versionen.

Ein umfangreiches Angebot an Nebenantrieben, Aufbaumodulen und Verbindungselementen sorgen für optimale Unterstützung der Aufbauhersteller. Das Gleiche gilt für die ebenso flexible wie effiziente Anordnung von Fahrgestellkomponenten wie EAS, Batteriekasten sowie AdBlue®- und Kraftstofftanks, die optimale Effizienz sicherstellen.

NEUE GENERATION DAF XB



Entdecken Sie den DAF XB der neuen Generation – Ihr Lkw für die Stadt.

Wir möchten Ihnen das neueste Mitglied unserer Familie vorstellen: den DAF XB der neuen Generation. Unser neuer, robuster und vielseitiger Lkw. Egal, ob Sie einen Lkw für den städtischen Verteilverkehr, für bestimmte Stadtanwendungen wie als Müllabfuhrfahrzeug oder sogar auf einer Baustelle in der Innenstadt benötigen, der neue DAF XB ist Ihr zuverlässiger Partner.

Der neue DAF XB ist mit 4-Zylinder-PACCAR PX-5-Motoren mit 4,5 Litern und 6-Zylinder-PACCAR PX-7-Motoren mit 6,7 Litern mit einer Leistung von 124 kW (170 PS) bis 227 kW (310 PS) erhältlich. Die modernen und leistungsstarken Motoren entwickeln ihr maximales Drehmoment bei niedrigen Motordrehzahlen und unterstützen so niedrigtouriges Fahren und erstklassige Kraftstoffeffizienz. Die PACCAR PX-5- und PX-7-Motoren sind HVO-bereit, wodurch die CO₂-Emissionen um bis zu 90 % reduziert werden ('Well-to-Wheel').

Der DAF XB mit PX-5- und PX-7-Motoren wird in Kombination mit einem 8-Gang-PowerLine-Vollautomatikgetriebe angeboten, das eine optimale Getriebespreizung und optimale Schaltstufen bietet. Die Lastschaltung ohne jede Drehmomentunterbrechung ermöglicht sanfte Schaltvorgänge und ein schnelles Ansprechen auf das Gaspedal, was für Komfort und ein ausgezeichnetes Fahrverhalten sorgt. Darüber hinaus bieten das Getriebe eine hervorragende Manövrierfähigkeit bei niedrigen Geschwindigkeiten, die durch Kriechgeschwindigkeit beim Loslassen des Bremspedals (Urge-to-move) ermöglicht wird.

6- und 9-Gang-Handschaltgetriebe sind auch für die Baureihe DAF XB erhältlich, während Allison-Vollautomatikgetriebe für Spezialanwendungen bestellt werden können.



Hervorragende Direksicht

Hervorragende Direksicht wird durch die niedrige Fahrerhausposition, die große Windschutzscheibe und Seitenfenster sowie deren niedrige Türblätter erreicht. Optional ist ein Bordsteinfenster erhältlich, das eine freie Sicht auf andere Verkehrsteilnehmer auf der Beifahrerseite ermöglicht. Das schlanke Design der neuen Spiegel bietet die perfekte Kombination aus direkter und indirekter Sicht.

Unübertroffener Fahrerkomfort

Die Fahrerhäuser des DAF XB verfügen alle über perfekt positionierte Einstiegsstufen, weit öffnende Türen und eine niedrige Fahrerhausposition für einen mühelosen Einstieg. Die komfortablen Sitze zeichnen sich durch die gleiche weiche Polsterung wie bei den DAF XD, XF, XG und XG+ aus. Der XB bietet ebenfalls eine ausgezeichnete Passform und Verarbeitung, das neue Lenkrad und die prägnante 12-Zoll-Digitalanzeige auf dem Armaturenbrett.

Äußerst agil

Das Fahren mit dem neuen XB ist ein wahres Vergnügen. Dank des geräumigen und dennoch kompakten Fahrerhausdesigns sowie der einzigartigen Manövrierbarkeit und des kleinen Wendekreises ist der neue Verteiler-Lkw von DAF äußerst agil – ein Muss in dicht besiedelten Stadtgebieten.

Unterstützung für Aufbauhersteller

Das Fahrgestell der Baureihe XB verfügt über ein neues Gittermuster für ausgezeichnete Aufbauherstellerfreundlichkeit. Neu sind vordefinierte Fahrgestellkonstruktionen mit neu positionierten Kraftstofftanks, Auspuffanlagen, Batterien und Druckluftbehältern, die speziell auf Kehrmaschinen und Kipper ausgelegt sind.

Höchste Nutzlasten

Durch das niedrige Leergewicht können höchste Nutzlasten für eine optimale Rendite pro Kilometer transportiert werden. Durch die große Auswahl an Radständen (bis zu 6,9 m) und Fahrgestellängen wird eine erstklassige Fahrzeugeffizienz mit Aufbauten von über 9 m erreicht. Damit können Sie sich die optimale Fahrzeugkonfiguration für die jeweilige Aufgabe zusammenstellen.

NEUE GENERATION DAF CONSTRUCTION: XBC, XDC UND XFC

XBC **XDC** **XFC**



Entdecken Sie die DAF-Lkw speziell für das Baugewerbe und den Geländeeinsatz entwickelt.

Um die spezifischen Anforderungen der Spediteure im Baugewerbe bestmöglich zu erfüllen, sind die DAF XDC und XFC für den Einsatz im Nutzfahrzeug- und Bausektor mit Einzel- oder Doppelantrieb erhältlich und auf härteste Arbeiten unter rauen Bedingungen ausgelegt. Der XDC der neuen Generation mit 10,8-Liter-PACCAR MX-11-Motor und der XFC mit 10,8-Liter-PACCAR MX-11-Motor oder 12,9-Liter-PACCAR MX-13-Motor ermöglichen dank des geringen Eigengewichts hohe Nutzlasten. Die robusten Lkw bieten einen großen Böschungswinkel und eine hohe Bodenfreiheit. Sie verfügen über ein einzigartiges Außendesign mit robustem Stoßfänger und Kühlergrill sowie eine Kühlerschutzkappe aus Stahl. Das automatisierte TraXon-Getriebe ist mit speziellen Software-Einstellungen erhältlich, die für hervorragendes Fahrverhalten auf der Straße und im Gelände sorgen.

Sowohl der XDC als auch der XFC und XBC wurden speziell für Geländeeinsätze und das Baugewerbe entwickelt und verfügen über einen dreiteiligen robusten Stoßfänger aus Stahl, einen Kühlerschutz, integrierte Nebelleuchten und eine größere Bodenfreiheit. Darüber hinaus unterstreicht das markante Frontdesign die Robustheit dieser Fahrzeuge. Dieser praktische Ansatz für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen erstreckt sich auch auf den Innenraum mit äußerst robusten Vinyloberflächen und Vorbereitung für festverdrahtete Aufbauhersteller-Schalter, sodass der hochwertige Eindruck des Innenraums nach Abschluss der Aufbaurbeiten erhalten bleibt.



Große Auswahl an Tandemachsen

Um eine hervorragende Traktion auch unter schwierigen Bedingungen zu gewährleisten, bietet DAF die XDC- und XFC-Lkw mit einer Auswahl an wartungsarmen Tandemachsen mit Doppelantrieb: Von einem leichten 19-Tonnen-Tandem mit einfacher Unterersetzung (SR1132T), Blattfederung und Scheiben- oder Trommelbremsen bis hin zu 21- und 26-Tonnen-Ausführungen (SR1360T) mit einfacher Unterersetzung, Scheibenbremsen und Luftfederung. Für schwere und Offroad-Anwendungen ist das 21- und 26-Tonnen-Tandem auch mit Außenplanetengetrieben (HR1670T) verfügbar. Die Tandemachsen sind mit einer Vielzahl von Hinterachsübersetzungen von 3,46:1 bis 7,21:1 erhältlich, um die Spezifikation perfekt auf die jeweilige Aufgabe abzustimmen.

Die perfekte Mischung: XD und XF Extra Robust

Völlig neu sind die Modelle XD Extra Robust und XF Extra Robust. Die Baureihe kombiniert die robusten Fahrerhäuser des XDC und XFC mit einem Fahrgestell für den Einsatz auf der Straße. Dies ist die perfekte Lösung für Betreiber in der Baubranche und von kommunalen Anwendungen, die Robustheit zu schätzen wissen, aber keine volle Geländegängigkeit benötigen. Die robuste Ausführung der Fahrzeugfront mit dem markanten, hoch montierten Stoßfänger ist immer mit einem perfekt integrierten vorderen Unterfahrschutz kombiniert und für alle Konfigurationen der XD- und XF-Lkw und -Sattelzugmaschinen erhältlich.

Plug and Play

Mit der Einführung seiner Fahrzeuge der neuen Generation hat DAF die Zusammenarbeit mit Aufbauherstellern in ganz Europa weiter gefestigt. Das Ergebnis ist ein nahtloser Prozess, bei dem Ihre gewünschte Spezifikation nur einen Klick entfernt ist. Das gewährleistet nicht nur eine einfache Abstimmung von Fahrgestell und Aufbau, sondern ermöglicht mithilfe der Softwareintegration auch vereinfachte Datentransfers und eine einfachere Kommunikation zwischen DAF-Partner, Aufbauhersteller und Ihnen als Kunde. Vollständige Interaktion mit dem Aufbau über die Bedienelemente am Armaturenbrett und eine Vielzahl informativer Symbole auf unserem digitalen Display – all das sorgt für einen vereinfachten Prozess und garantiert die Lieferung Ihres perfekten DAF.

Optimale Unterstützung für Aufbauhersteller

Für die effiziente Montage von Aufbauten sind die DAF-Lkw der neuen Generation ab Werk mit einer umfassenden Palette an Aufbaubefestigungsmodulen erhältlich. Um optimale Unterstützung für Aufbauhersteller zu bieten, können die Lkw auch mit einer großen Auswahl an leistungsstarken Motor-, Getriebe- und Schwungrad-Nebenantrieben ausgestattet werden. Die Anordnung der Fahrgestellkomponenten wie EAS, Batteriekästen, AdBlue® und Kraftstofftanks ist flexibel und sorgt für optimale Effizienz. Darüber hinaus bieten die Lkw der neuen Generation eine breite Palette von Optionen zur Steuerung von Geräten aus dem Fahrerhaus, entweder analog oder über den CAN-Bus mittels MUX-Schaltern.

ACHSKONFIGURATIONEN

DAF bietet eine große Auswahl unterschiedlicher Achskonfigurationen für Sattelzugmaschinen und Fahrgestelle an. Somit kann für jede noch so individuelle Transportanforderung eine passende Lösung gefunden werden.

Die Fahrgestelle sind ab Werk mit einer umfassenden Palette an Aufbaubefestigungsmodulen erhältlich. Die Lkw können auch mit einer großen Auswahl an leistungsstarken Motor-, Getriebe- und Schwungrad-Nebenantrieben ausgestattet werden. Für maximale Flexibilität sorgt auch die Option, die Anordnung der Fahrgestellkomponenten wie EAS, Batteriekästen und Kraftstofftanks nach Bedarf anzuordnen.

Sattelzugmaschinen

FT 4x2			●	▼	●	▼	●	▼
FTP 6x2			●	●	●	●	●	●
FTR 6x2			●	●	●	●	●	●
FTS 6x2			●	●	●	●	●	●
FTG 6x2			●	●	●	●	●	●
FTN 6x2			●	●	●	●	●	●
FTT 6x4			●	●	●	●	●	●
FTM 8x4			●	●	●	●	●	●

Fahrgestelle

FA 4x2			●	●	▼/■	●	▼	●	▼	●	▼	●	▼	●	▼	●	▼	●	▼	●	▼	●	▼	
FAR 6x2																								
FAS 6x2																								
FAG 6x2																								
FAN 6x2																								
FAT 6x4																								
FAK 8x2																								
FAQ 8x2																								
FAC 8x2																								
FAX 8x2																								
FAD 8x4																								
FAW 8x4																								

● Antriebsachse

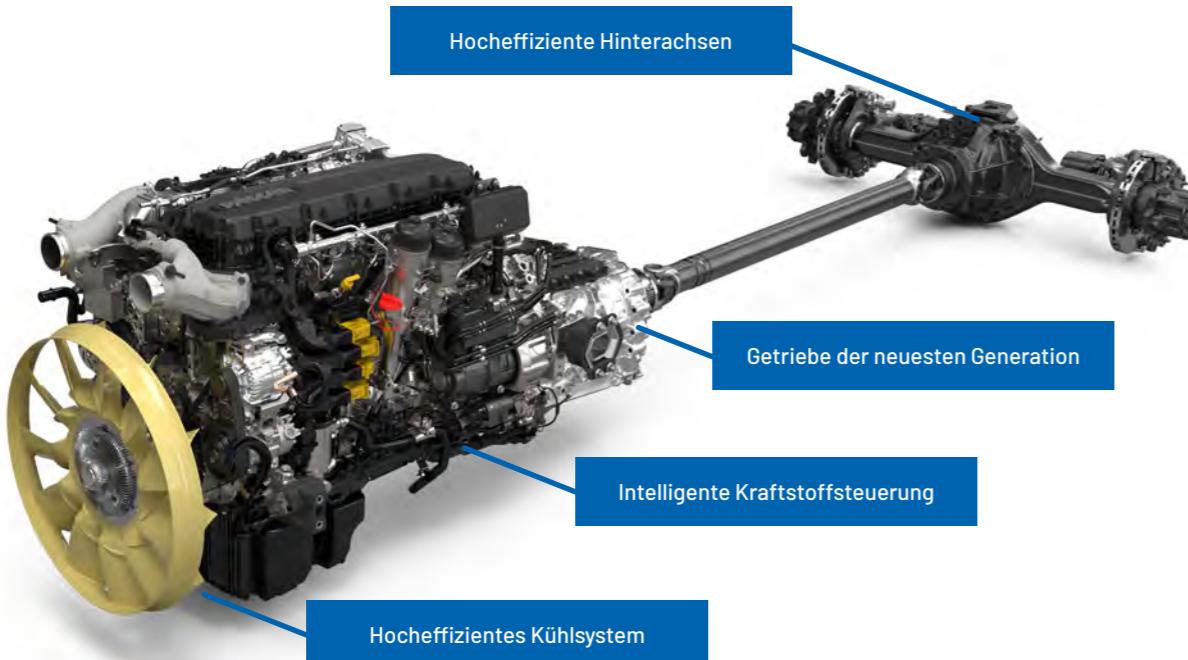
▼ Auch in der Low Deck-Version erhältlich

■ Auch mit PX-7-Motor erhältlich

LEISTUNGSSTARKE ANTRIEBSSTRÄNGE

Die zuverlässigen PACCAR-MX-Motoren mit 10,8 und 12,9 Litern Hubraum überzeugen mit ihrem hohen Drehmoment und einer Vielzahl technischer Neuerungen, die die Effizienz weiter steigern. So wurde der Motorblock, der Zylinderkopf und die Ventilsteuерung komplett überarbeitet.

Auch die Einspritzdüsen wurden neu entwickelt und sorgen zusammen mit einem Turbo-Kompressor der nächsten Generation sowie intelligenten Kühlflüssigkeitspumpen und Luftkompressoren für branchen-führende Effizienz.

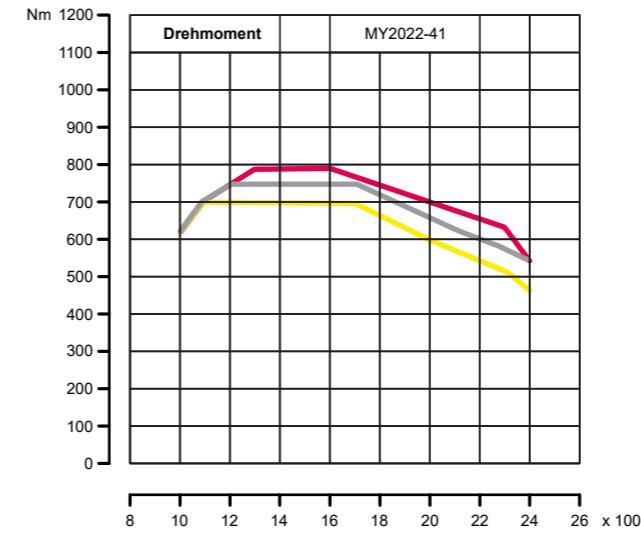


Leistung in kW	PACCAR PX-5			PACCAR PX-7				PACCAR MX-11				PACCAR MX-13			
	124	139	153	167	189	212	227	220	251	270	300	330	315	355	390
XB	●	●	●	●	●	●									
XBC				●	●	●									
XD				●	●	●	●	●	●	●	●				
XDC							●	●	●	●	●				
XF								●	●	●	●	●	●	●	●
XFC								●	●	●	●	●	●	●	●
XG									●	●	●	●	●	●	●
XG+									●	●	●	●	●	●	●

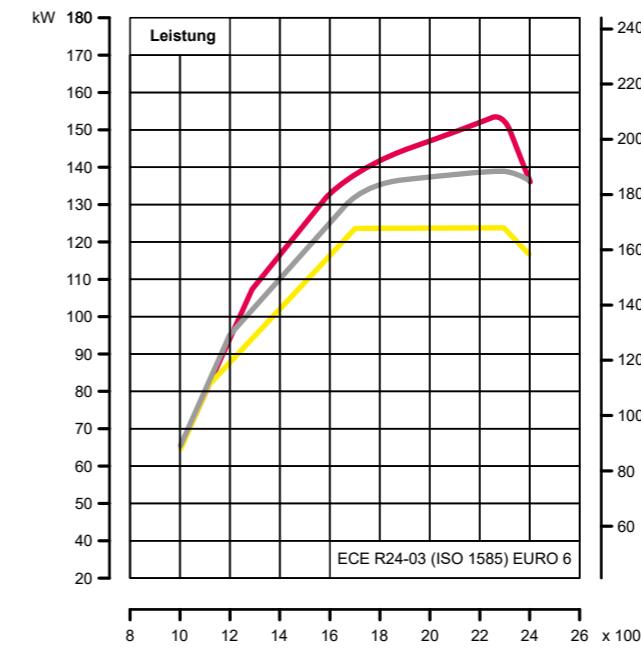
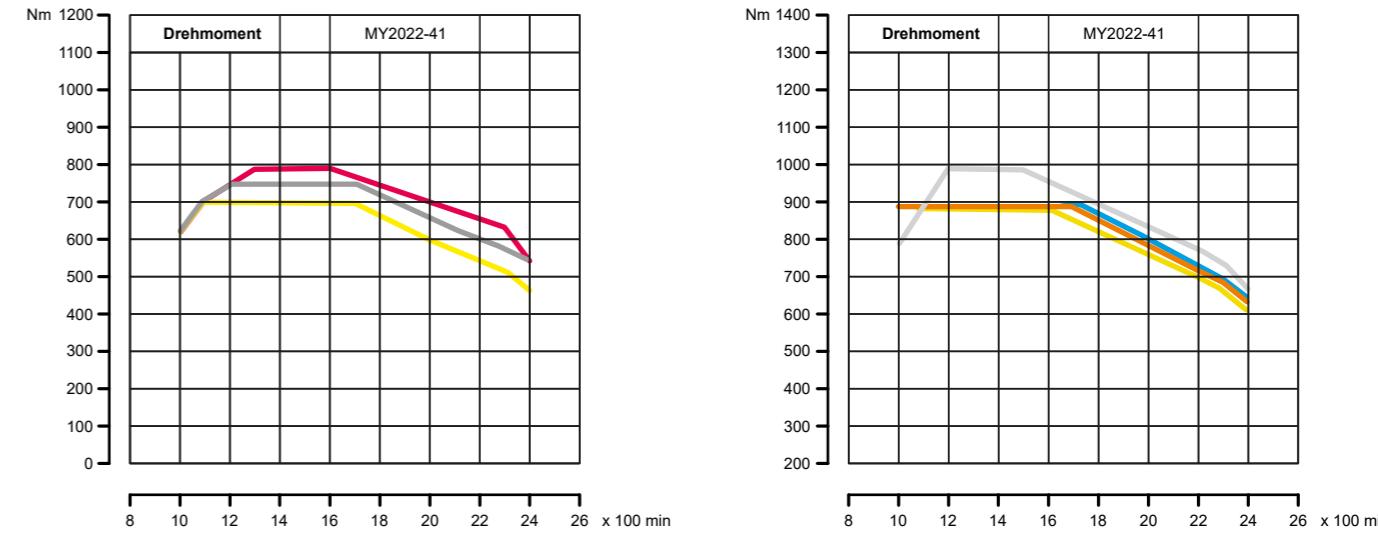
PACCAR PX-5 UND PX-7 MOTOREN

Der PACCAR PX-5-Motor mit 4 Zylindern und 4,5 Litern Hubraum sowie der PACCAR PX-7-Motor mit 6 Zylindern und 6,7 Litern Hubraum überzeugen durch ihr maximales Drehmoment bei niedrigen Motordrehzahlen und ermöglichen ein niedrigtouriges Fahren. Alle Paccar-Motoren sind HVO-bereit und ermöglichen so, die CO2-Emissionen nachhaltig zu reduzieren.

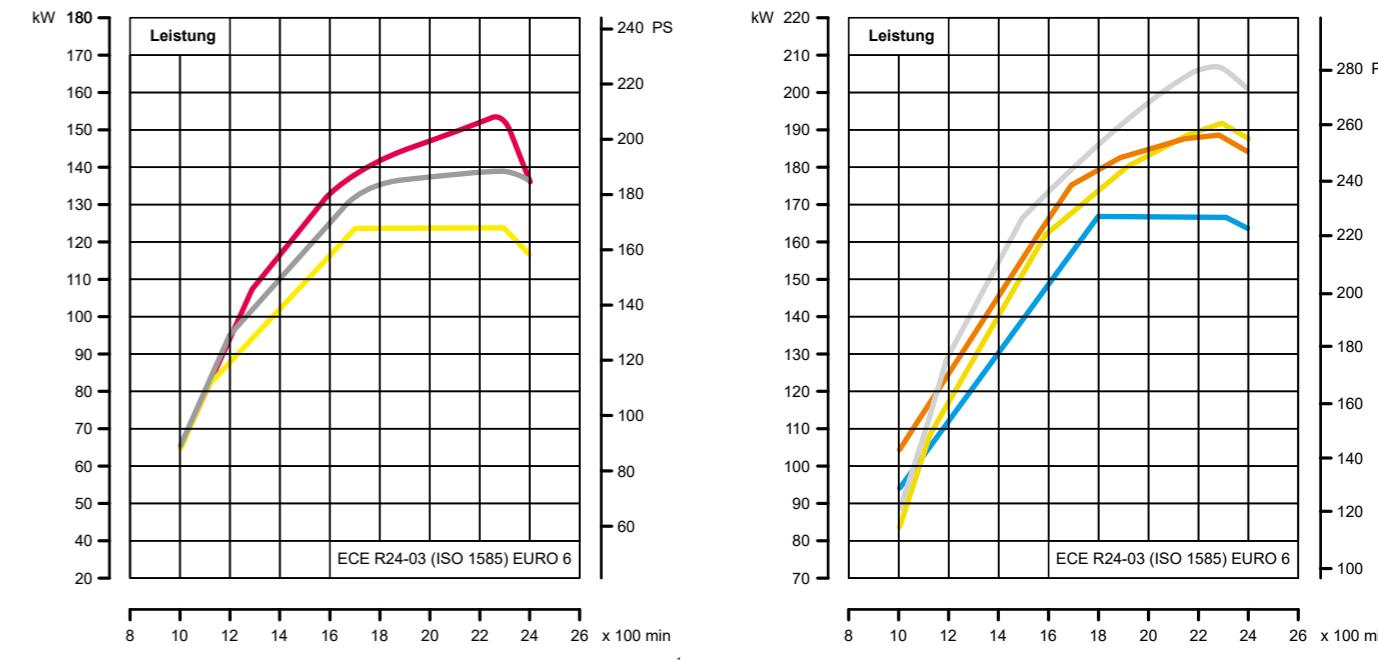
PACCAR PX-5



PACCAR PX-7



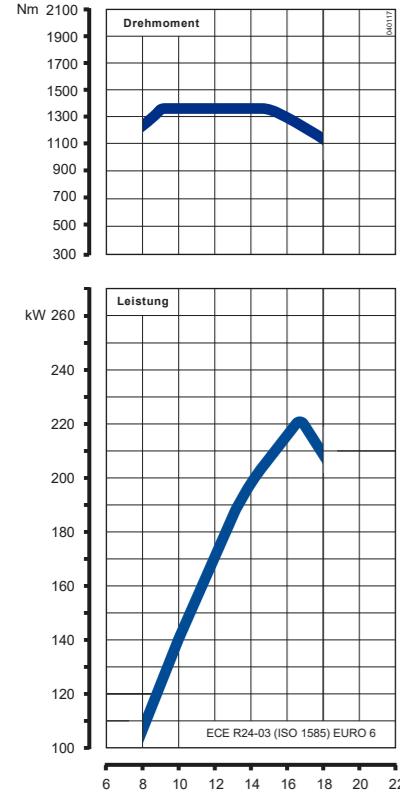
- PX-5 124 (170 PS)
- PX-5 139 (190 PS)
- PX-5 153 (210 PS)



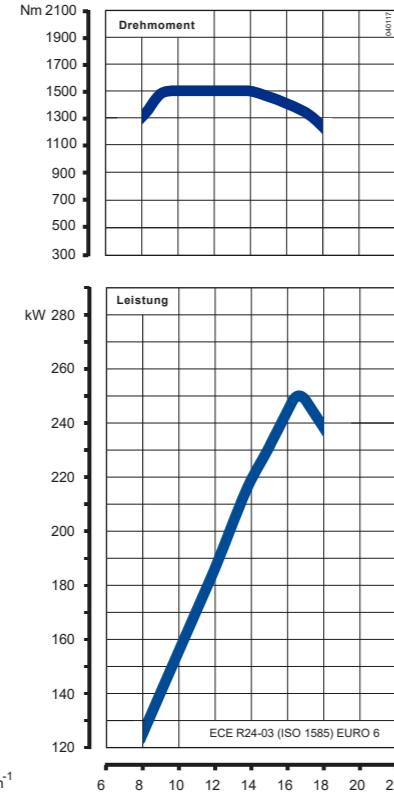
- PX-7 167 (230 PS)
- PX-7 189 (260 PS)
- PX-7 212 (290 PS)
- PX-7 227 (310 PS)

PACCAR MX-11 MOTOREN

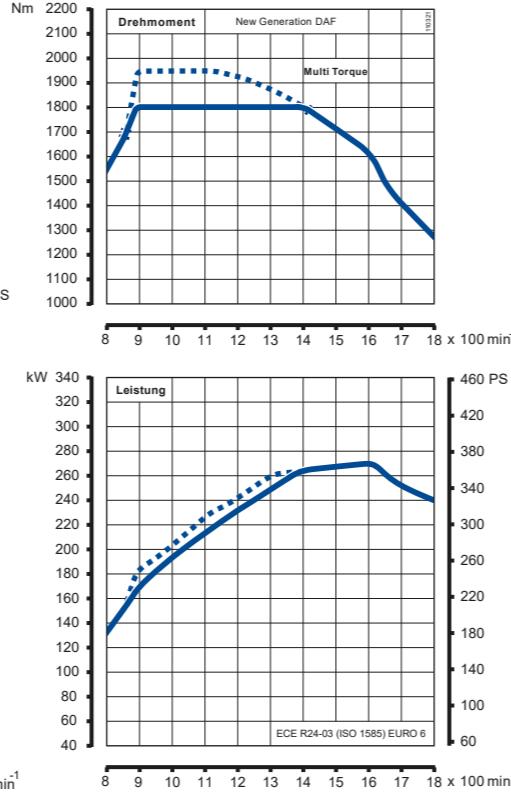
PACCAR MX-11 220
300 PS



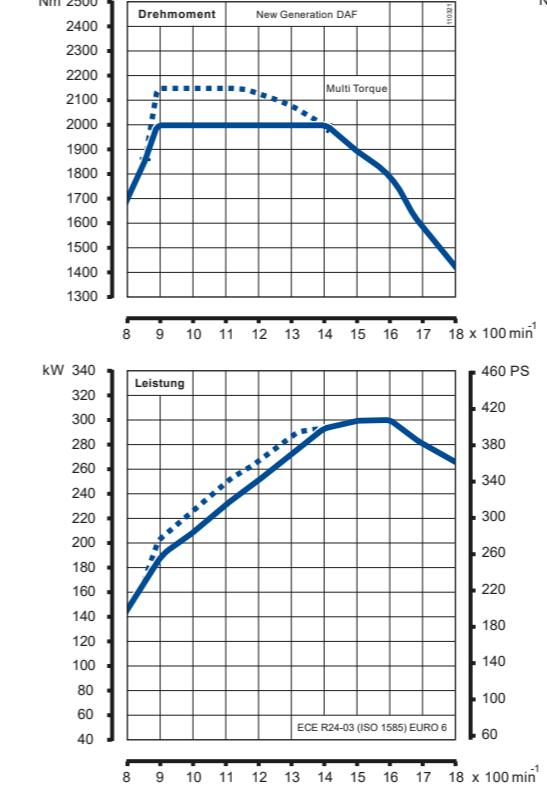
PACCAR MX-11 251
340 PS



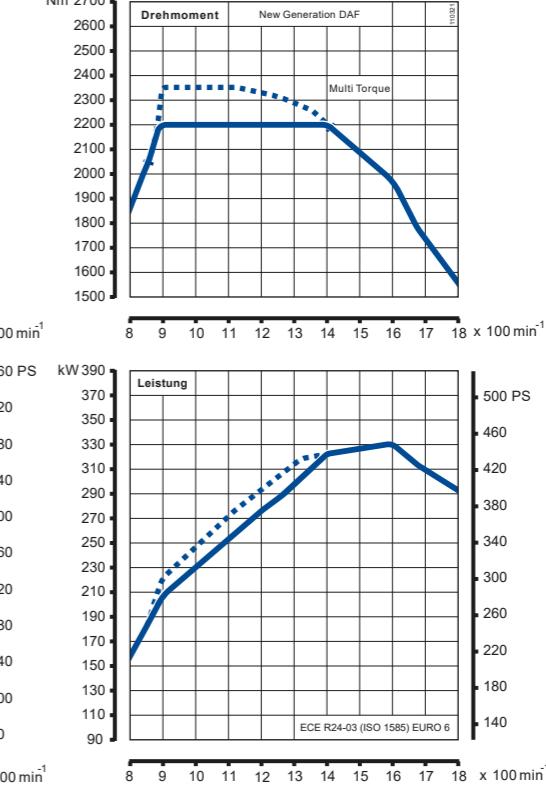
PACCAR MX-11 270
370 PS



PACCAR MX-11 300
410 PS



PACCAR MX-11 330
450 PS

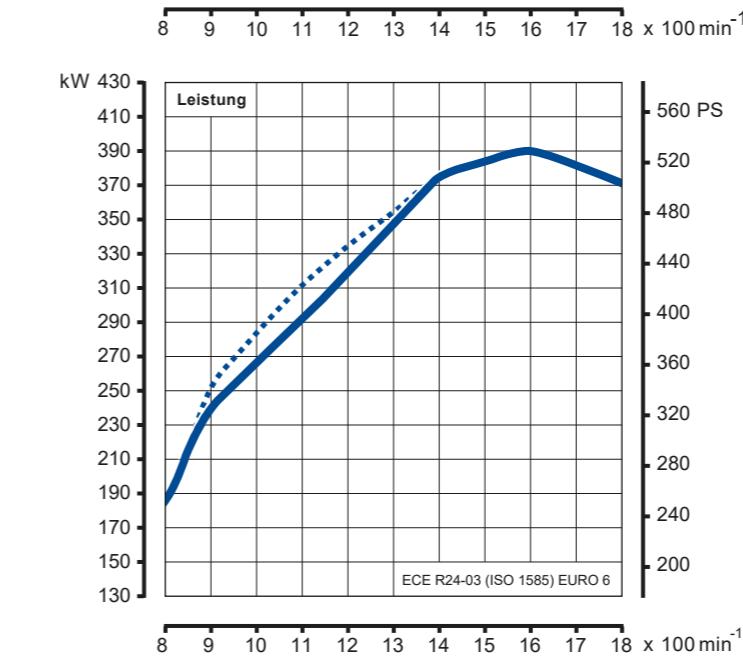
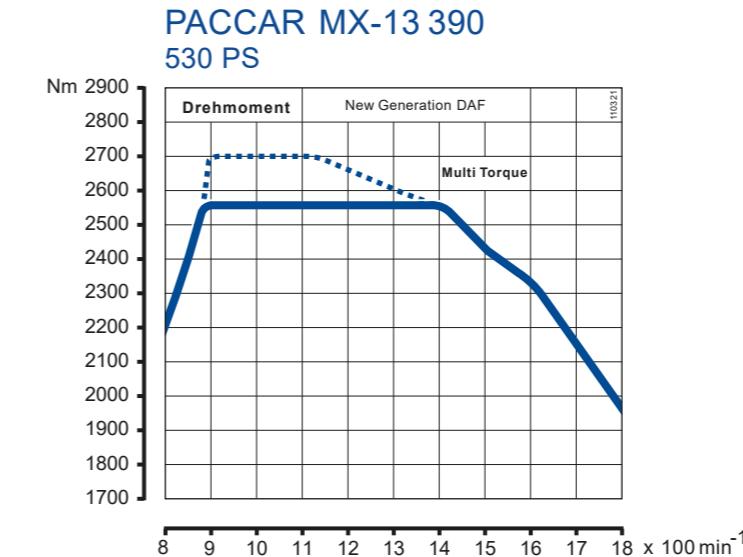
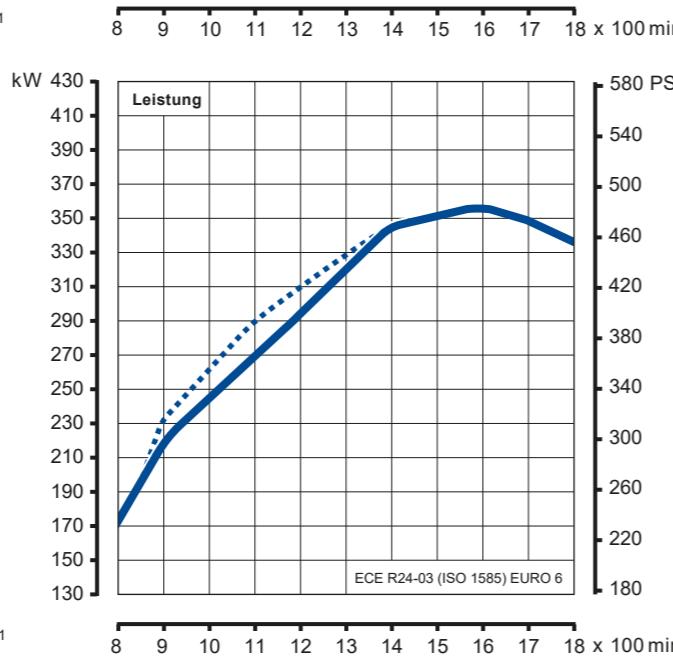
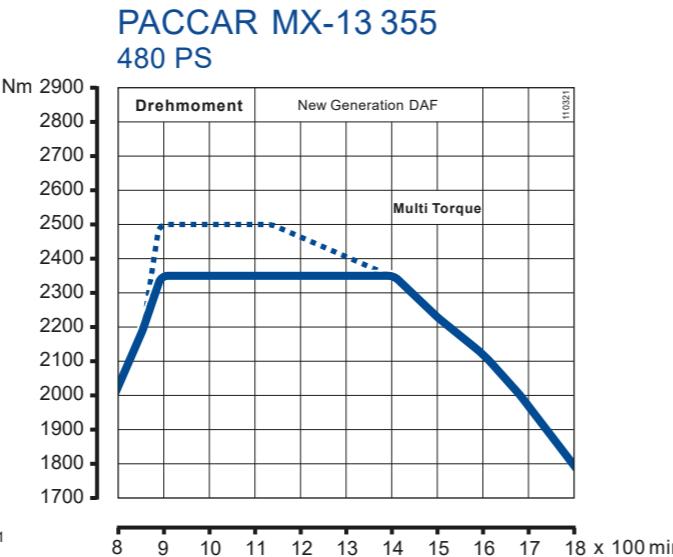
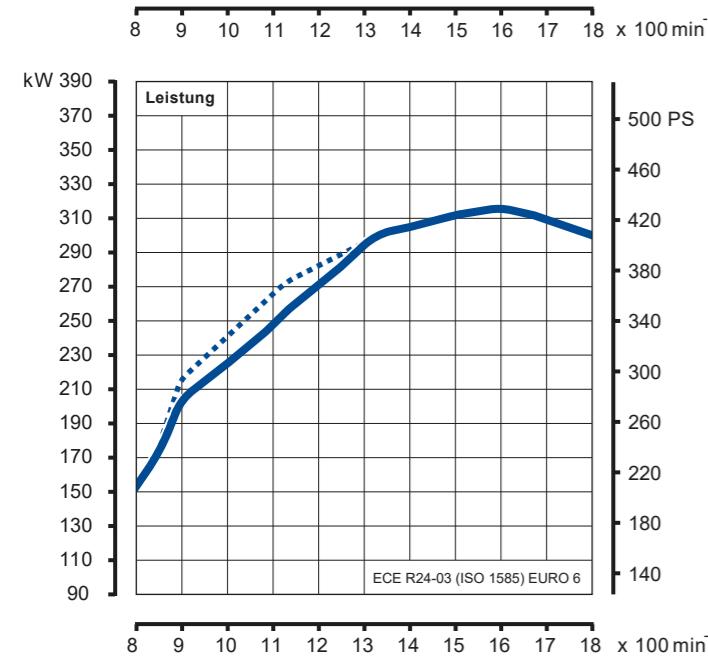
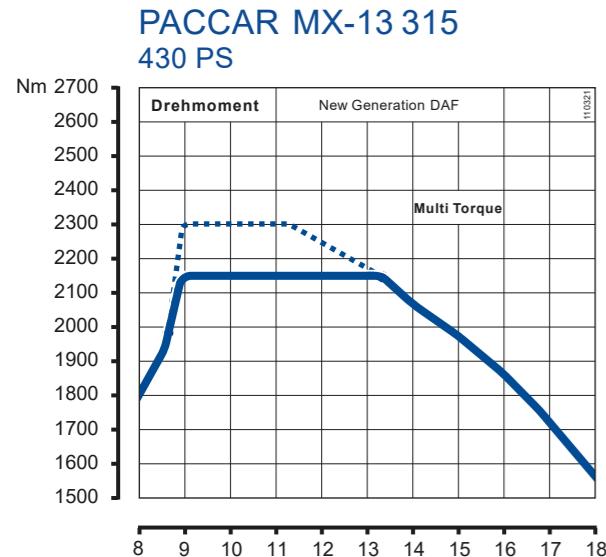


SCHNELLÜBERSICHT PACCAR MX-11

6-Zylinder-Dieselmotor
Hubraum: 10,8 Liter
Mehrstufiges Drehmoment



PACCAR MX-13 MOTOREN



SCHNELLÜBERSICHT PACCAR MX-13



6-Zylinder-Dieselmotor
Hubraum: 12,9 Liter
Mehrstufiges Drehmoment

DAF DER NEUEN GENERATION UND B100



Mit der Einführung des für den Betrieb mit B100 (100 % Biodiesel) entwickelten PACCAR MX-13 480-Motors, können Sie mit DAF XF-, XFC-, XG- und XG+-Lkw der neuen Generation die Vorteile des Betriebs mit erneuerbarem Kraftstoff genießen.

PACCAR MX-13 480 B100-MOTOR

Der PACCAR MX-13 480 B100-Motor wurde für den Betrieb mit 100 % Biodiesel, auch bekannt als FAME (Fettsäuremethylester), entwickelt. Da Biodiesel andere Eigenschaften aufweist als fossiler Diesel, hat DAF das Motornachbehandlungssystem und die Software angepasst, um Ihnen die Leistung und Haltbarkeit zu bieten, die Sie von uns erwarten.

B100: KRAFTSTOFF AUS 100 % BIOMASSE

B100, oder 100 % Biodiesel, ist Diesel, der aus natürlichen, erneuerbaren Ressourcen hergestellt wird. Er wird entweder aus Raps (auch RME: Rapsöl-Methylester) oder aus natürlichen Ölen der zweiten Generation (recycelt) wie Altspeiseöl (used cooking oil, UCO) gewonnen. Im Vergleich zu herkömmlichem (fossilem) Dieselkraftstoff werden durch die Produktion von B100 mit RME bis zu 60 % weniger CO2-Emissionen erzeugt. Wenn recycelte Ressourcen verwendet werden, können die CO2-Emissionen sogar um bis zu 90 % gesenkt werden.



90% WENIGER EMISSIONEN MIT HYDRIERTEM PFLANZENÖL



Die modernen Dieselmotoren von DAF sind schon jetzt kompatibel mit 100 % HVO (Hydro-Treated Vegetable Oil, hydriertes Pflanzenöl), einer neuen Generation von Biokraftstoffen. Es unterstützt die Kreislaufwirtschaft, da es aus pflanzlichen Ölen und Altfetten hergestellt wird, bereits auf dem Markt erhältlich ist und sich wachsender Beliebtheit erfreut.

90 % WENIGER CO2 -EMISSIONEN

Ein Vorteil des synthetischen Kraftstoffs HVO ist, dass DAF keine technischen Änderungen an den Lkw vornehmen muss und dass dessen Verwendung keine Auswirkungen auf die Wartungsintervalle hat.

Darüber hinaus kann HVO jederzeit in beliebigem Verhältnis mit regulärem Diesel gemischt werden. Das bedeutet, dass Sie einfach Diesel nachfüllen können, falls HVO einmal nicht verfügbar ist. Im Gegensatz zu früheren Biodiesel-Generationen hat die Herstellung von HVO keinen Einfluss auf die Nahrungsmittelproduktion. Dies ist ein wichtiger Faktor für DAF zur Förderung der Verwendung von HVO.

Wenn man die gesamte Kette von der HVO-Herstellung bis hin zu den Abgasen betrachtet, kann die Verwendung von zertifiziertem HVO in Fahrzeugen deren CO2-Emissionen um bis zu 90 % reduzieren. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Kraftstofflieferanten.



FAHRERHAUSAUSFÜHRUNGEN

XB



DAF XB



DAY CAB



EXTENDED CAB / SLEEPER CAB

XB^F



CONSTRUCTION

XD



DAF XD



DAY CAB



SLEEPER CAB

XD^F



CONSTRUCTION

XF



DAF XF



DAY CAB



SLEEPER CAB

XF^F



CONSTRUCTION

XG



DAF XG



XG⁺



DAF XG+



AUSSEN INDIVIDUELL GESTALTEN



Seitenwanddesign

KAROSSERIE-FARBE	Day Cab	Sleeper Cab	Sleeper High Cab
SCHWARZE SEITENBLENDE UND RAHMEN			
SCHWARZE SEITENBLENDE UND RAHMEN, INKL. SEITENFENSTER HINTER BEIFAHRTÜR			

Scheinwerfer



Spiegel/DAF-Kameraspiegelsystem



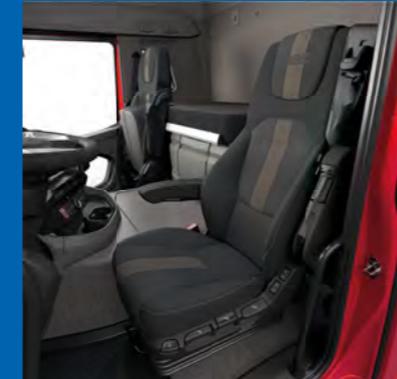
Beifahrertüren



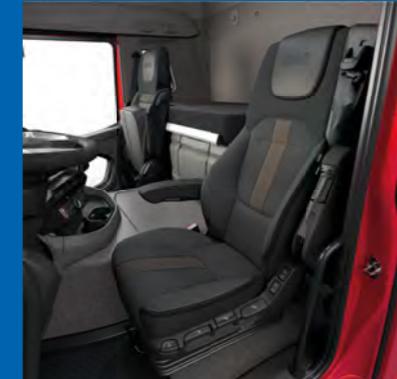
DEFINIEREN SIE IHREN PERSÖNLICHEN STIL



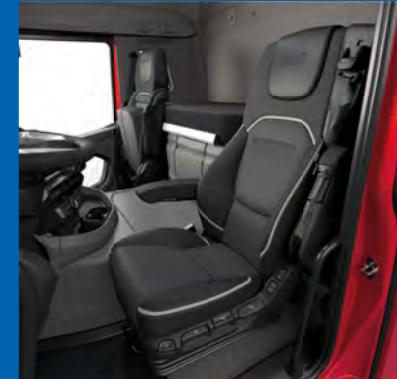
Sitze



STOFF



ALCANTARA



LEDER

Optionen für die Innenausstattung

	Sleeper High Cab	Sleeper Cab	Day Cab
HEXAGON	■	■	
ARGENTA	○	○	■
NATURA	○	○	○

■ Standard ○ Optional

Wandverkleidung des Fahrerhauses

Die Innenwandverkleidung des Fahrerhauses besteht serienmäßig aus einem Textilmaterial, das stark geräuschdämpfende Eigenschaften hat. Für Baufahrzeuge wird zudem als Option ein PVC-Vinyl angeboten, das viel einfacher sauber zu halten ist.



HEXAGON



ARGENTA



NATURA

NEUE GENERATION DAF XB ELECTRIC



Der DAF XB Electric ist die perfekte Lösung für den innerstädtischen Verteilerverkehr.

DAF erweitert sein emissionsfreies Produktangebot um den neuen DAF XB Electric. Der XB Electric ist die ideale Wahl, um die Kohlendioxidemissionen weiter zu senken. Der DAF XB Electric bietet – wie auch die XB-Dieselausführung – Fahrerkomfort, Fahrverhalten, Effizienz und Sicherheit auf höchstem Niveau. Der neue DAF XB Electric eignet sich perfekt für einen nachhaltigen innerstädtischen und regionalen Verteilerverkehr. Neben den 16- und 19-Tonnen-Ausführungen ist auch eine 12-Tonnen-Ausführung mit 17,5-Zoll-Rädern und nur einer Einstiegsstufe verfügbar. Die Radstände beginnen bei 4,2 Metern.

Reichweiten von bis zu 350 Kilometern

Der Elektromotor des XB Electric liefert je nach Spezifikation 120 oder 190 kW Nennleistung und ein Nenndrehmoment von 950 bzw. 1.850 Nm (2.600 bzw. 3.500 Nm Spitzenkapazität). Für die geringstmögliche Umweltbelastung und höchste Haltbarkeit verwendet DAF kobalt- und magnesiumfreie, Hochenergie-Lithium-Eisenphosphat-Batteriesätze (LFP – Lithium Ferro Phosphate) mit einem Bruttoenergiegehalt von 141 bis 282 kWh. Damit kann der XB Electric eine Reichweite von bis zu 350 ultraleisen Kilometern 'emissionsfrei' zurücklegen – mehr als genug für die Anforderungen von Transportunternehmen im innerstädtischen Verteilerverkehr.

Schnelles und langsames Aufladen

Eine Besonderheit des neuen DAF XB Electric ist sein 'kombiniertes Ladesystem'. Dadurch kann der Lkw über das reguläre Stromnetz aufgeladen werden, und es ist ideal, wenn der Lkw am Ende des Tages zur Zentrale zurückkehrt. Die Schnellladung der Batterien (650 V DC, 150 kW) von 20 % auf 80 % dauert je nach Spezifikation nur 40 bis 70 Minuten.

Highlights

- Erhältlich als 12-t-, 16-t- und 19-t-4x2-Lkw
- Batteriesätze mit 141, 210 und 282 kWh
- Laden mit Wechselstrom (22 kW) und Schnellladen mit Gleichstrom (150 kW)
- Neues Erscheinungsbild der DAF-Lkw der neuen Generation
- Effizientes Direktganggetriebe
- Erstklassige Manövrierbarkeit
- Auf dem neuesten Stand in Bezug auf ADAS und Cybersicherheitsanforderungen
- Branchenführende Batteriegarantie: 8 Jahre, 4 MWh/kWh, Gesundheitszustand 70 %

Optionen

- ePTO mit 25 kWh oder 90 kWh
- Radstand von 430 bis 570 cm
- Bordsteinfenster
- PACCAR Connect



NEUE GENERATION DAF XD ELECTRIC



Der DAF XD Electric erfüllt höchste Ansprüche als Nutzfahrzeug und im Verteilerverkehr.

Der preisgekrönte DAF XD der neuen Generation ist jetzt mit einem hocheffizienten elektrischen Antriebsstrang erhältlich. Der DAF XD Electric basiert auf derselben Plattform, die auf Effizienz, Sicherheit und direkte Sicht ausgerichtet ist, und bietet das Beste aus beiden Welten: der beste DAF aller Zeiten mit fortschrittlicher Technologie für eine nachhaltigere Zukunft. Erweiterte Sicherheitsfunktionen. Modernster Antrieb. Überragender Fahrerkomfort. Niedriges Fahrerhaus. Eigenschaften, durch die sich der XD Electric ideal eignet für den regionalen und städtischen Verteilerverkehr. Eine Komplettlösung für emissionsfreie Transportanwendungen.

Hochmoderne Elektromotoren

Die modernen DAF XD Electric-Lkw werden von den effizienten und zuverlässigen PACCAR EX-D1- und PACCAR EX-D2-Permanentmagnet-Elektromotoren angetrieben, die Leistungen von 170 kW / 230 PS bis 350 kW / 480 PS erbringen. Um diese Elektrofahrzeuge perfekt auf Ihre Bedürfnisse und Anwendungen abzustimmen, steht ein komplettes Sortiment an Batteriesätzen mit 2 bis 5 Strängen zur Verfügung, die mit einer einzigen Ladung eine emissionsfreie Reichweite von über 500 Kilometern erreichen. So können die Lkw mit optimaler Fahrzeug- und Ladeplanung sogar beeindruckende 1.000 vollelektrische Kilometer pro Tag zurücklegen.

Seriennäßige DC-Schnellladung, AC-Ladung als Sonderausstattung

Der XD Electric der neuen Generation kann mit einer Leistung von bis zu 325 kW schnell aufgeladen werden, sodass ein Batteriesatz mit 3 Strängen in etwas mehr als 45 Minuten von 0 auf 80 % seiner Kapazität aufgeladen werden kann. Selbst der größte Batteriesatz kann in weniger als 2 Stunden von leer auf 100 % aufgeladen werden. Optional ist ein Onboard-Ladegerät zur Wechselstromaufladung bis 22 kW erhältlich. Dieses bietet höchste Flexibilität für den Betrieb des Fahrzeugs, selbst in abgelegenen Gebieten.



Highlights

- Erhältlich als FT 4x2-Sattelzugmaschine oder FA 4x2-, FAG 6x2- und FAN 6x2-Lkw
- Energiekapazität von 210, 315, 420 oder 525 kWh
- Bonus zulässiges Gesamtgewicht: Bis zu 2 Tonnen können bis zum technischen Grenzwert addiert werden
- Effizienter Antriebsstrang mit integriertem Powershift-Getriebe
- Bremswiderstand für Dauerbremsen und zusätzliche Reichweite (nur Kombination)
- Effizienz, Sicherheit und Fahrerkomfort der DAF-Lkw der neuen Generation
- Auf dem neuesten Stand in Bezug auf ADAS und Cybersicherheitsanforderungen
- Branchenführende Batteriegarantie: 8 Jahre, 4 MWh/kWh, Gesundheitszustand 70 %

Optionen

- Ladekapazität von 150 kW DC, 150 kW DC und 22 kW AC oder 325 kW DC
- ePTO mit 25 kWh oder 90 kWh
- 10-t-Vorderachse
- Bordsteinfenster
- DAF Digital Vision System
- DAF Corner View

NEUE GENERATION DAF XF ELECTRIC



Mit seinem unvergleichlichen Innen- und Außendesign ist der DAF XF Electric die erste Wahl für den regionalen und nationalen Transportverkehr.

Immer mehr europäische Städte geben bekannt, dass in Zukunft nur noch emissionsfreie Fahrzeuge auf innerstädtischen Straßen zugelassen sein werden. Das macht vollelektrische Lkw für Transportunternehmen, die in städtischen Gebieten tätig sind, unverzichtbar. Der DAF XF der neuen Generation kann mit einem vollelektrischen PACCAR-Antriebsstrang ausgestattet werden, mit dem Sie die neuen Vorschriften einhalten und einen Beitrag zu einem gesünderen städtischen Umfeld leisten können. Elektrische PACCAR-Antriebsstränge wurden umfassend getestet und bestehen aus effizienten und zuverlässigen Elektromotoren in Kombination mit einer Auswahl an leistungsstarken Batteriesätzen für maßgeschneiderte Reichweiten. Dies bietet höchste Flexibilität und macht den DAF XF Electric zur bestmöglichen Lösung für den emissionsfreien Verteilerverkehr und den Einsatz als Nutzfahrzeug.

Optimale Unterstützung für Aufbauhersteller

Dank dem flexiblen und modularen Batterieaufbau am Fahrgestell zeichnen sich die DAF XF Electric-Lkw der neuen Generation durch branchenführende Unterstützung für Aufbauhersteller aus. Die Batteriesätze können optimal auf den Einsatzzweck des Fahrzeugs abgestimmt werden, sodass zum Beispiel genügend Platz für Seitenladeraufbauten und Kranstützen bleibt. Ein elektrischer Nebenabtrieb mit 650 V ist als Sonderausstattung erhältlich, um Zusatzgeräte wie eine elektrische Kühlwanlage für den klimatisierten Transport oder einen elektrohydraulischen Kran mit Strom zu versorgen. Ein separater Generator ist dadurch nicht mehr notwendig.

Sind Sie bereit für Elektromobilität?

Als Teil des Serviceangebots für emissionsfreie Fahrzeuge bietet DAF ein umfassendes Sortiment an hochwertigen Lösungen zum Laden der Batterien an. Dazu gehören mobile Ladegeräte mit Leistungsstufen von 24 kW bis 40 kW für maximale Flexibilität. Feste Ladestationen sind mit Leistungsstufen von 20 kW bis 360 kW erhältlich. Letztere stellen eine ultraschnelle Lösung dar, mit der Fahrzeuge mit voller Nennleistung in weniger als zwei Stunden oder alternativ per Schnellladung zwei Fahrzeuge gleichzeitig geladen werden können.

Highlights

- Erhältlich als FT 4x2-Sattelzugmaschine oder FAN 6x2-Lkw
- Energiekapazität von 315, 420 oder 525 kWh
- Bonus zulässiges Gesamtgewicht: Bis zu 2 Tonnen können bis zum technischen Grenzwert addiert werden
- Effizienter Antriebsstrang mit integriertem Powershift-Getriebe
- Bremswiderstand für Dauerbremsen und zusätzliche Reichweite (nur Kombination)
- Auf dem neuesten Stand in Bezug auf ADAS und Cybersicherheitsanforderungen
- Beste Batteriegarantie: 8 Jahre, 4 MWh/kWh, Gesundheitszustand 70 %

Optional

- Ladekapazität von 150 kW DC, 150 kW DC und 22 kW AC oder 325 kW DC
- ePTO mit 25 kWh oder 90 kWh
- 10-t-Vorderachse
- Bordsteinfenster
- DAF Digital Vision System und DAF Corner View
- PACCAR Connect

SPEZIFIKATIONEN: ELECTRIC

Batteriekonfigurationen

XB Electric

	1	2	2	Pakete
XB 12t	PACCAR EX-M1 (120 kW / 160 PS)	141	210	282 kWh
XB 16t	PACCAR EX-M2 (190 kW / 260 PS)	210	282	kWh
XB 19t	PACCAR EX-M2 (190 kW / 260 PS)	210	282	kWh

Day Cab Extended Day Cab



XD Electric

	2	3	4	5	Pakete
XD 170	PACCAR EX-D1 (170 kW / 230 PS)	210	315	420	525 kWh
XD 220	PACCAR EX-D1 (220 kW / 300 PS)	315	420	525	kWh
XD 270	PACCAR EX-D1 (270 kW / 370 PS)	315	420	525	kWh
XD 270	PACCAR EX-D2 (270 kW / 370 PS)	315	420	525	kWh
XD 310	PACCAR EX-D2 (310 kW / 420 PS)	420	525	kWh	
XD 350	PACCAR EX-D2 (350 kW / 480 PS)	420	525	kWh	

Day Cab Sleeper Cab Sleeper High Cab



XF Electric

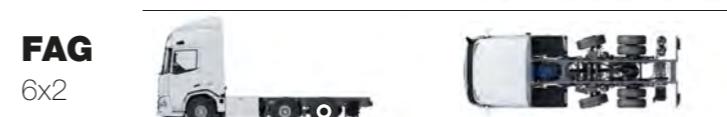
	3	4	5	Pakete
XF 270	PACCAR EX-D2 (270 kW / 370 PS)	315	420	525 kWh
XF 310	PACCAR EX-D2 (310 kW / 420 PS)	420	525	kWh
XF 350	PACCAR EX-D2 (350 kW / 480 PS)	420	525	kWh

Sleeper Cab Sleeper High Cab

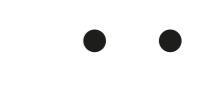
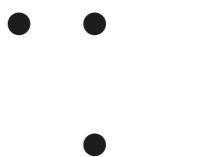


Achskonfigurationen

Lkw-Fahrgestell



XB XD XF



Zugmaschinen-Fahrgestell



XB XD XF



● Antriebsachse

MULTISUPPORT

Überblick über die Pakete			
	Care ⁺	Xtra Care	Full Care
Wartung	●	●	●
Alle erforderlichen planmäßigen Wartungen, gemäß DAF Wartungsstandard, einschließlich aller benötigten Teile, Öle und Filter mit DAF-Originaleilen			
Reparatur- und Wartungsplaner	●	●	●
Proaktive Wartungsplanung			
Abdeckung über DAF-Partner	●	●	●
Abdeckung über DAF-Partner im Inland	○	○	○
Abdeckung über DAF-Partner im Ausland	—	—	○
Gesetzlich vorgeschriebene Untersuchungen	●	●	●
Alle anwendbaren gesetzlich vorgeschriebenen Untersuchungen	○	○	○
Antriebsstrang-Reparaturen	Care ⁺	Xtra Care	Full Care
Motor	—	●	●
Kraftstoffpumpe, Kraftstoffeinspritzleitungen der Kraftstoffeinspritzanlage	—	●	●
Kurzblock einschließlich Kurbelwelle, Pleuelstange, Kolben, Zylinderlaufbuchsen, Lager und Steuerzahnräder	—	●	●
Wasserpumpe, Thermostat und Thermostatgehäuse	—	●	●
Zylinderkopf und Zylinderkopfdichtung, einschließlich Einlass- und Auslassventilen, Nockenwelle und Ventilantrieb	—	●	●
Turbolader, Einlass- und Auslasskrümmer	—	●	●
Ölpumpe, Ölwanne einschließlich Messstab und Einfüllanlage, Ölkühler	—	●	●
Gebläse (Visko-Kupplung) und Riemenscheiben, Schwingungsdämpfer	—	●	●
Entlüftung/Motorbremse ohne externe Steuerung	—	●	●
Anlasser	—	●	●
Achsen	—	●	●
Antriebswelle	—	●	●
Achswelle, Achsgehäuse, angetriebene Achsen	—	●	●
Nabe und Nabendrektionsscheiben	—	●	●
Antrieb	—	●	●
Getriebe, Gehäuse und interne Komponenten (AS Tronic-Modulator)	—	●	●
Synchronisierung	—	●	●
Integrierter Ölkühler	—	●	●
Retarder/Intarder	—	●	●
Differenzial, Differenzialträger, Getriebe und innere Lager, Differenzialsperre	—	●	●
Fahrzeug-Reparaturen	Care ⁺	Xtra Care	Full Care
Motor	—	—	●
Lichtmaschine und Kompressor	—	—	●
Kühlanlage, Kühler einschließlich Rohrleitungen und Schläuchen, Lüfter (ohne Visko-Kupplung)	—	—	●
Lenkpumpe einschließlich Schläuche	—	—	●
EAS-System	—	—	●
DPF-Einheit Euro 6	—	—	●
Achsen	—	—	●
Achsgehäuse, nicht-angetriebene Achsen	—	—	●
Achswellenlager	—	—	●
Spurstange	—	—	●
Achsschenkelbolzen und Achsschenkelbolzenbuchsen	—	—	●
Bremsnockenwelle, Gestängesteller	—	—	●
Federspeicherbremszylinder, Bremsradzylinder	—	—	●
Antrieb	—	—	●
Nebenantrieb und Nebenantriebssteuerung	—	—	●
Steuerventile, Zylinder, Rohrleitungen und Schläuche	—	—	●
Getriebeleitungen	—	—	●

● Enthalten ○ Optional — Ausgeschlossen

Überblick über die Pakete			
	Care ⁺	Xtra Care	Full Care
Fahrzeug-Reparaturen	—	—	●
Fahrgestell, Lenkgetriebe, Federung	Zu Fahrgestell, Lenkung, und Federung gehörige Teile	—	—
Fahrerhaus	Alle Fahrerhauteile, Innen- und Außenteile, einschließlich Fahrerhaus-Kippvorrichtung, Hubzylinderpumpe und Fahrerhausaufhängung	—	—
Elektrische Anlage	Alle elektrischen Komponenten und Anschlüsse von Fahrgestell, Motor und Fahrerhaus	—	—
Zusatzeile (sofern werkzeitig serienmäßig)			
Klimaanlage	—	—	●
Sattelkupplung/Standardkupplung	—	—	●
Unterer Kupplungsträger und Kupplung	—	—	●
DAF-Alarmanlag	—	—	●
Standheizung	—	—	●
DAF-Fahrerhaus-Kühlschrank	—	—	●
DAF-Audioanlage	—	—	●
Verschleißreparaturen	Care ⁺	Xtra Care	Full Care
Austausch von:			
Stoßdämpfer und Gummis	—	—	●
Buchsen	—	—	●
Federbolzen, Achsschenkelbolzen	—	—	●
Batterien	—	—	●
Bremsen			
Reparatur bzw. Austausch von Bremsscheiben und -trommeln, Bremsbelägen, Bremsbacken und Bremsklötzen	—	—	●
Antrieb			
Reparatur bzw. Austausch der Kupplungsbaugruppe	—	—	●
Pannenhilfe	Care ⁺	Xtra Care	Full Care
DAF ITS-Pannenhilfe	●	●	●
Reparaturkosten (für Xtra Care: nur Antriebsstrangkomponenten)	—	●	●
Einsatzkosten im Pannenfall (für Xtra Care: nur Antriebsstrangkomponenten)	—	○	●
Abschleppkosten (für Xtra Care: nur Antriebsstrangkomponenten)	—	○	●
Uptime Plus	Care ⁺	Xtra Care	Full Care
Uptime Plus	—	—	○
Connected Services	Care ⁺	Xtra Care	Full Care
Basic Connect Services	●	●	●
Kundenbenachrichtigungen	Care ⁺	Xtra Care	Full Care
Benachrichtigungen für Wartungsplanung	●	●	●
Berichte	Care ⁺	Xtra Care	Full Care
KPI-Berichte	○	○	○
Weitere Produkte	Care ⁺	Xtra Care	Full Care
Wischerblätter	○	○	○
Ölnachfüllung	○	○	○
Verschleiß von Standklimaanlage	—	—	○
Verschleiß an Hebebühne (LBW)	—	—	○
Abholung und Lieferung bei Wartung	○	○	○
Verbindungsleitungen (Elektrik und Luft)	—	—	○
Reifenmanagement	○	○	○
Verschleiß an Fahrzeugaufbauten (Koffer / Plane)	—	—	○

Der Inhalt dieser Kurzreferenz dient nur zu Informationszwecken und gibt eine allgemeine Übersicht über die DAF-MultiSupport-Produkte, ohne dabei näher auf die Produkte und deren jeweilige Bedingungen und/oder Ausschlüsse einzugehen. Diese Kurzreferenz ersetzt nicht den DAF MultiSupport-Vertrag. Nur der unterzeichnete DAF MultiSupport-Vertrag bietet Ihnen eine vollständige Übersicht über die geltenden allgemeinen Geschäftsbedingungen.

UNSERE STANDORTE SIND FÜR SIE DA - RUND UM DIE UHR

Die Standorte befinden sich in nächster Nähe zur jeweiligen BAB. Ausgestattet mit modernsten Werkstätten und ausgebildeten und spezialisierten Fachleuten wird sichergestellt, dass alle notwendigen Reparaturen und Zurüstungen schnell, effizient und sorgfältig erledigt werden, um den Kunden und sein Fahrzeug schnell wieder auf die Straße zu bringen. Zahlreiche Servicepartner in Süddeutschland bieten dem Kunden eine Rund-um-Versorgung.

STANDORT HEILBRONN

EBB TRUCK-CENTER GMBH

Alexander-Baumann-Str. 70
74078 Heilbronn
Telefon: 07131 8983 - 0
info.hn@ebb-truck-center.de

STANDORT STUTTGART

EBB TRUCK-CENTER STUTTGART GMBH

Lingwiesenstr. 2
70825 Kornatal-Münchingen
Telefon: 07150 91649 - 0
info.stg@ebb-truck-center.de

STANDORT SENDEN

EBB TRUCK-CENTER KLING GMBH

Grundweg 11
89259 Senden-Hittistetten
Telefon: 07307 9890 - 0
info.ulm@ebb-truck-center.de

STANDORT RIEGEL

EBB TRUCK-CENTER SÜDBADEN GMBH

Teninger Straße 1
79359 Riegel am Kaiserstuhl
Telefon: 07642 46633 - 0
info.sued@ebb-truck-center.de

STANDORT BADEN-BADEN

EBB TRUCK-CENTER GMBH

Römerstr. 56
76532 Baden-Baden
Telefon: 07221 5006 - 0
info.bad@ebb-truck-center.de

STANDORT DETTINGEN

TTC GMBH

Robert-Bosch-Str. 8
73265 Dettingen unter Teck
Telefon: 07021 86011 - 0
info@teck-truck-center.de

STANDORT OSTRACH

EBB TRUCK-CENTER KLING GMBH

Im Grund 7
88356 Ostrach
Telefon: 07585 935667 - 0
info.ost@ebb-truck-center.de

STANDORT WEINHEIM

EBB TRUCK-CENTER GMBH

Daimlerstr. 14
69469 Weinheim
Telefon: 06201 27642 - 0
info.whm@ebb-truck-center.de



UNSERE DAF SERVICE PARTNER - IN IHRER NÄHE

MIKO SERVICE GMBH
Würzburger Straße 26
74731 Walldürn
Telefon: 06282 92757 - 0

ROLL TRUCK SERVICE GMBH
Ludwig-Erhard-Straße 102
74564 Crailsheim
Telefon: 07951 29793 - 0

LÖSCH UND KINDLER FAHRZEUGTECHNIK GMBH
Siegfried-Jantzer-Str. 15
76726 Germersheim
Telefon: 07274 7027 - 0

AUTOHAUS MÖHRLE GMBH
Heisenbergstraße 1
72250 Freudenstadt
Telefon: 07441 801 - 0

R + K NUTZFAHRZEUG- SERVICE GMBH
Justus-von-Liebig-Straße 6
76684 Östringen
Telefon: 07253 93463 - 0

B+R AUTOHAUS GMBH AALEN
Kochertalstraße 18
73431 Aalen
Telefon: 07361 3781 - 0

FAHRZEUGBAU MÜLLER GMBH
Heinrich- Hertz Straße 28
77656 Offenburg
Telefon: 0781 990224-0

PROTZER «DIE MOBILE WERKSTATT» GMBH
Am Richtbach 7
74547 Übrigshausen
Telefon: 07944 940033

UNSERE TRAILER SERVICE-PARTNER - IN IHRER NÄHE

MIKO SERVICE GMBH
Würzburger Str. 26
74731 Walldürn
Telefon: 06282 92750

WALKLINER GMBH
Oberer Auenweg 15
88299 Leutkirch
Telefon: 07561 98600

EICHKORN FAHRZEUGBAU, INH. THOMAS WURST E.K.
Industriestr. 4
79787 Lauchringen
Telefon: 07741 62511

KRAFT NUTZFAHRZEUGE GMBH
Burgweg 3
63801 Kleinostheim
Telefon: 06027 46660

FAHRZEUGBAU FISCHER
Ziegelei 5
67292 Kirchheimbolanden
Telefon: 06352 3597

LÖSCH UND KINDLER FAHRZEUGTECHNIK GMBH
Siegfried-Jantzer-Str. 15
76726 Germersheim
Telefon: 07274 7027 - 0

NUTZFAHRZEUGSERVICE HIMMELSTADT GMBH
Rudolf-Diesel-Straße 3
97267 Himmelstadt
Tel.: 09364 803 - 0