

**ZUVERLÄSSIGER
PARTNER**
EXPERTE AUF DER
STRASSE



/ **WECHSELSYSTEME**





WIR LIEFERN QUALITÄT UND GARANTIEREN SICHERHEIT

Wechselsysteme sind für den Transport verschiedener Arten von Ladungen geeignet. Trotz ihrer Abmessungen bereiten sie dem Fahrer beim sicheren Manövrieren während des Transports keine Schwierigkeiten. Das durchdachte Design ermöglicht ein sicheres Beladen und schützt die geladenen Waren. Das führt zu Qualitätssteigerung und Zeitersparnis.

STARKE ARGUMENTE



- + **Höchste Qualität, durch Zertifikate bestätigt**
- + **Die optimierte Konstruktion von Rahmen und Gestell erhöht Festigkeit und Funktionalität bei optimalem Gewicht**
- + **Sicherheitsgarantie**
- + **Konfigurationsoptionen, die auf die individuelle Kundenbedürfnisse zugeschnitten sind**



INHALT

04 Innovative Produktionstechnologien	12 Wielton Service
05 Forschungs-und Entwicklungsabteilung	13 Aberg Assistance
06 SWAP CURTAIN MASTER	14 Produktfamilie
08 SWAP DRY MASTER	
10 SWAP CURTAIN VOLUME MASTER	



HALTBARKEIT UND PRÄZISION

HYBRID- SCHWEISSEN

Die Wielton Wechselsysteme basieren auf der modernen Technologie des Hybridschweißens. Diese Methode verwendet zwei Wärmequellen - Laserstrahlung und Lichtbogen. Die so entstehenden Verbindungen sind sehr solide und präzise. Das minimiert jegliche Verformungen der Konstruktion. Wir kennen die aktuellen Herausforderungen der Transportbranche sehr gut. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, haben wir ein Produkt mit hoher Haltbarkeit entwickelt, das die anspruchsvollsten Anforderungen unserer Kunden erfüllen kann.

INNOVATIVE PRODUKTIONSTECHNOLOGIEN

FESTIGKEIT UND ÄSTHETIK | KTL-Beschichtung

Eine der vielen Herausforderungen bei der Entwicklung des neuen Wechselsystem-Modells war die Entwicklung einer wirksamen Methode zur Korrosionsbekämpfung. Im Produktionsprozess verwenden wir die moderne kataphoretische Lackiermethode, mit der wir eine durchgehend gute Beschichtung erhalten, die einen hervorragenden Korrosionsschutz gewährleistet. Der Einsatz dieser Technologie verlängert die Lebensdauer des Fahrgestells und minimiert das Korrosionsrisiko. Dadurch sind die Welchesysteme auch unter härtesten Bedingungen perfekt geschützt. Diese Methode ermöglicht auch eine sehr ästhetische Verarbeitung der Konstruktionsdetails und die Anpassung der Farbe des Produkts an die Unternehmensfarben des Kunden.



Die Größe unserer KTL-Station ermöglicht das vollständige Eintauchen des Rahmens im kataphoretischen Lackierprozess.

MODERNSTES FORSCHUNGS- UND ENTWICKLUNGSZENTRUM

Qualität und Sicherheit sind die zentralen Werte der Marke Wielton.

Das Forschungs- und Entwicklungszentrum ist die erste Einrichtung dieser Art in Polen und eine von Zweien in Europa. Es ist eine erstklassige Engineering- und Forschungseinrichtung, in der neu geschaffene Produkte zahlreichen Tests, detaillierten Überprüfungen und Konstruktionsstudien unterzogen werden. Innovative Lösungen müssen wissenschaftlich fundiert sein. So können potenzielle Fehler und versteckte Mängel bereits in der Entwicklungsphase ausgeschlossen werden, noch bevor die Fahrzeuge in die Produktion gelangen. Als Ergebnis dieser Bemühungen bieten wir Ihnen Produkte an, die den höchsten globalen Festigkeitsstandards entsprechen und den sicheren und effizienten Transport verschiedener Arten von Ladungen, einschließlich sensibler Güter, ermöglichen.



TESTTYPEN



- + Bodenfestigkeitsprüfung
- + Druckmessungen an allen Achsen
- + Gesamtgewichtsmessungen
- + Test der Konstruktionsdurchbiegung bei maximaler Belastung
- + dynamische Tests der Heckschürze und Stoßstangen
- + Dichtheitsprüfung
- + Prüfung der Geradlinigkeit des Bodens
- + statische Festigkeitsprüfungen
- + statische und dynamische VDI-Tests
- + MES-Berechnungen
- + DMS-Messungen
- + Photogrammetrische TRITOP-Messungen
- + MTS-Forschung



SWAP CURTAIN MASTER

- + niedrigster Wechselbehälterrahmen auf dem Markt
- + Stützfußverriegelung mit Seitenschutz
- + geringerer CO₂-Ausstoß
- + breite Palette an Konfigurationsmöglichkeiten
- + serienmäßiges Dachliftsystem zum Beladen mit zwei Fahrebenen



Verriegelungsmechanismus für den Stützfuß des Containers mit Zugang von außen



Containerverriegelung



Zolldrahthalterung



Beleuchtung und Bremsenkonsole





Wechselsysteme bedeuten nicht nur eine reduzierte Anzahl von LKWs unter Beibehaltung oder sogar Vergrößerung der Ladeflächen, sondern auch einen Beitrag zur Umwelt, eine erhöhte Flexibilität in der Werkslogistik oder ein modernes und agiles Supply Chain Management.

Denn es wird immer üblicher, BDF-Aufbauten als unabhängige und mobile Lager für die laufende Produktion zu nutzen und damit Immobilien zu ersetzen und die Betriebskosten bei gleichzeitiger Steigerung der Transporteffizienz deutlich zu senken.

E-Commerce, Automobilbau, Möbelherstellung, Schreinerei, Bekleidungsrecycling oder Verpackungsproduktion sind nur einige der Bereiche, die vom Einsatz von BDF-Lösungen profitieren und die Auswirkungen des CO₂-Ausstoßes verringern.

Palettenstopper Safety Lock



Rückleuchten mit zusätzlichen Rückfahrleuchten



Ersatzrad mit Ersatzradwinde



Vordere Stoßstange



SWAP DRY MASTER

- + Möglichkeit der Verwendung verschiedener Konfigurationen von Seitenwandpaneelen
- + breite Palette von Konfigurationen von Innenausstattungsoptionen
- + geringerer CO₂-Ausstoß
- + Möglichkeit der Verwendung eines Türportals oder Rollltors



Stützfüße mittig



Unterfalt LBW



Tandem-Zentralachsanhänger



Seitlicher Anfahrschutz





Wechselsysteme bedeuten nicht nur eine reduzierte Anzahl von LKWs unter Beibehaltung oder sogar Vergrößerung der Ladeflächen, sondern auch einen Beitrag zur Umwelt, eine erhöhte Flexibilität in der Werkslogistik oder ein modernes und agiles Supply Chain Management.

Denn es wird immer üblicher, BDF-Aufbauten als unabhängige und mobile Lager für die laufende Produktion zu nutzen und damit Immobilien zu ersetzen und die Betriebskosten bei gleichzeitiger Steigerung der Transporteffizienz deutlich zu senken.

E-Commerce, Automobilbau, Möbelherstellung, Schreinerei, Bekleidungsrecycling oder Verpackungsproduktion sind nur einige der Bereiche, die vom Einsatz von BDF-Lösungen profitieren und die Auswirkungen des CO₂-Ausstoßes verringern.

Feuerverzinkter Rahmen



Stützfuß in ausgestreckter und gesicherter Position



Innenwände mit Filz ausgekleidet



Verstellbare Frontstoßstange, passend für C745 und C782



SWAP CURTAIN VOLUME MASTER

- + niedrigster Wechselbehälterrahmen auf dem Markt
- + Stützfußverriegelung mit Seitenschutz
- + geringerer CO₂-Ausstoß
- + breite Palette an Konfigurationsmöglichkeiten
- + serienmäßiges Dachliftsystem zum Beladen mit zwei Fahrebenen



Grafik auf der Dachplane



Schiffsbefestigungslaschen



Bedienpult für LBW



Abgeschrägte obere Ecke zur Vermeidung von Kollisionen beim Drehen des Aufbaus.





Wechselsysteme bedeuten nicht nur eine reduzierte Anzahl von LKWs unter Beibehaltung oder sogar Vergrößerung der Ladeflächen, sondern auch einen Beitrag zur Umwelt, eine erhöhte Flexibilität in der Werkslogistik oder ein modernes und agiles Supply Chain Management.

Denn es wird immer üblicher, BDF-Aufbauten als unabhängige und mobile Lager für die laufende Produktion zu nutzen und damit Immobilien zu ersetzen und die Betriebskosten bei gleichzeitiger Steigerung der Transporteffizienz deutlich zu senken.

E-Commerce, Automobilbau, Möbelherstellung, Schreinerei, Bekleidungsrecycling oder Verpackungsproduktion sind nur einige der Bereiche, die vom Einsatz von BDF-Lösungen profitieren und die Auswirkungen des CO₂-Ausstoßes verringern.

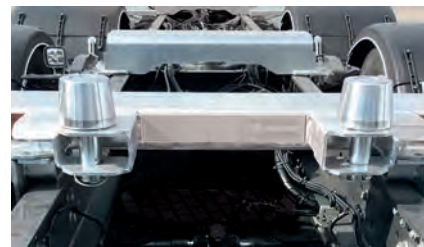
Werkzeugkiste



Wechselbehälter für mit Curtainsider und zweiter Ladeebene



2 oder 3 Paar Führungsrollen



Einzel- oder Doppelcontainerverriegelung



WIELTON SERVICE

Stets zu Diensten 24/7



Auflieger der Firma Wielton sind sicher und zuverlässig.

Dennoch, wie jedes technologisch fortgeschrittene Gerät, erfordert es professionellen Service und Instandhaltung. Wir stellen unseren Kunden professionelle technische Unterstützung sowie eine breite Palette von Service-Diensten zur Verfügung, die sich auf den Betrieb und Reparaturen der Fahrzeuge, sowohl im In- als auch im Ausland, beziehen.

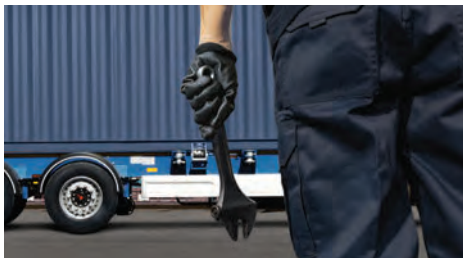
Unser Trumpf besteht in der fachlichen technischen Basis und in der Professionalität unserer Mannschaft.

Zu unseren Service-Diensten zählen:
alle Wartungsdienste, Lackierung,
Planenreparatur, Um- und Aufrüstung,
Fahrwerk- und Bremsanlage-Reparaturen,
Teiletausch, Radsturz, Spur-Vermessung,
Reparatur von Elektrik, Druckluft- und Hy-
draulikanlagen, sowie periodische technische
Prüfungen und Inspektionen.

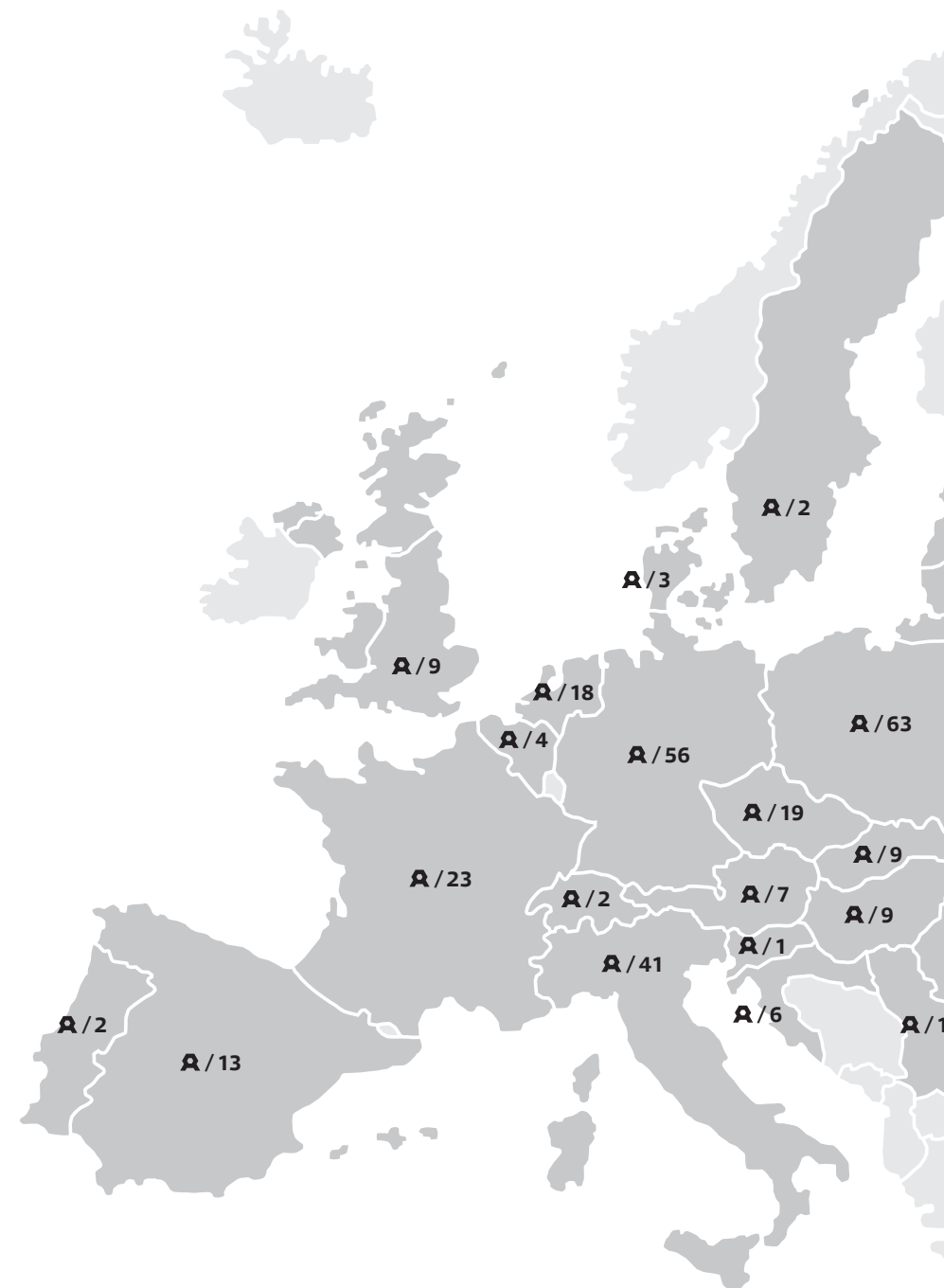
Kundenbetreuung:

- + mobiler Service,
- + schneller und fachlicher Werkservice,
- + Schulung, Training und Fortbildung
- + Netz von Vertrags- und Partnerwerkstätten im In- und Ausland.

Reparaturen in Werkstätten bieten den Vorzug, dass eine Qualität erreicht wird, die den Neuprodukten kaum nachsteht.



Die Wielton Assistance-Dienstleistung gewährleistet Ihnen Garantie-Reparaturen für unterwegs.





ABERG 24/7 Assistance Kundendienst



- + Weltweiter Kundendienst, der die starken Marken der Wielton-Gruppe verbindet,
- + Über 600 Servicepartner in Europa,
- + Schneller Vertrieb von Teilen und Komponenten,
- + Unser Ziel: volle Kundenzufriedenheit, dank umfassenden und professionellen Services.



Produktfamilie SWAP MASTER



Fahrgestellausstattung für den Transport von Wechselbehältern	
Typ	Abstellhöhe
ZS24V	920 - 1020
ZS24C	1020 - 1120
ZS24C	1120 - 1220
ZS24M	920 - 1120
ZS24M	1020 - 1320
ZS24M	1120 - 1320



Zentralachsanhänger für den Transport von Wechselbehältern		
Typ	Bereifung	Abstellhöhe
PC2-V	235/75R17,5	870-970
PC2-V	265/70R19,5	870-970
PC2-C	445/45R19,5	1020-1320
PC2-C	385/55R22,5	1120-1320
PC2-M	385/55R22,5	1220-1320
PC2-M	385/65R22,5	1120-1220



Drehschemelanhänger für den Transport von Wechselbehältern		
Typ	Bereifung	Abstellhöhe
PS2-V	235/75R17,5	970-1020
PS2-V	445/45R19,5	1070-1320
PS2-C	385/65R22,5	1220-1320

WIELTON-ANGEBOT

PRODUKTGRUPPEN



Unser Angebot umfasst derzeit 12 Produktgruppen in über 800 Konfigurationen.

Eine breite technologische Basis ermöglicht es uns, Produkte für verschiedenste Unternehmen herzustellen.



In unserem Portfolio bieten wir Ihnen folgende auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Transportlösungen:

- + UNIVERSAL-AUFLIEGER
- + TIEFLADER-AUFLIEGER
- + KIPPER-AUFLIEGER
- + KIPPER-AUFBAUTEN
- + VOLUMEN-KOMBINATION
- + WECHSELSYSTEME
- + ANHÄNGER
- + CONTAINER-FAHRGESTELLE
- + TIEFLADER
- + AGRO



Alle Produkte unseres Portfolios finden Sie auf unserer Website

www.wielton.de

Herausgeber und V.i.S.d.P.:

WIELTON GmbH

Ahornstraße 13

D-14959 Trebbin

E-Mail: info@wielton.de

www.wielton.de