

Details



Preis **162.435,00 €**
136.500,00 € (Netto), 19% MwSt.

Hersteller	DAF
Typ	Lkw über 7,5 t
Leistung	227 KW / 309 PS
Baujahr	2026
Zustand	Neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Achsen	2
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Signalweis
Emissionsklasse	Euro6

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Luftfederung

Sicherheit

- ESP
- EBS

Umwelt

- Partikelfilter

Komfort und Innenausstattung

- Klimaanlage

Fahrerassistenz

- Abstandstempomat

Kontakt

EBB Truck-Center GmbH
Alexander-Baumann-Str. 70
74078 Heilbronn

Tel.: +49 7131 8983 302
E-Mail: gebrauchtfahrzeuge@ebb-truck-center.de

DAF FA XB 310 19t Kress Kühlkoffer

Exterieur

- Anhängerkupplung fest

Sonstige

- Vermietung möglich

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattung:

- Fahrerhausfederung mechanisch verstärkt
- Verlängertes Day Cab
- Sonnenblende außen grün lichtdurchlässig
- Nebelleuchten und Kurven-/Abbiegelicht
- Halogenscheinwerfer
- Tagfahrleuchten
- Grün getönte Scheiben
- Elektrisch verstellbare Spiegel
- signalweis
- Scheinwerfereinf. u. Stoßfänger: Fahrerhausfarbe
- Abd. untere St., F-hausst. u Kotfl i Fahrerh-f.
- Fahrgestellfarbe Anthrazitgrau
- Pneumatische Lenksäulenverriegelung
- Dachluke mit manueller Bedienung
- Fahrersitz: Luftgefederter Luxus-Fahrersitz
- Standheizung Air Top 2000
- Armlehne Fahrersitz
- ECAS-Fernbedienung
- Konverter 24 V bis 12 V, 15 A, 180 W
- Motortunnel-Ablagefach
- Klimaanlage
- Adaptive Cruise Control mit FCW und AEBS-3
- Vorbereitung für Maut
- PACCAR Connect
- Antennen: AM/FM + GSM + GPS
- FM/DAB/DAB+-Radio mit Lautspr. inkl. Telefonverb.
- Driver Performance Assistant
- Manueller Hauptschalter
- Elektronische Stabilitätsregelung (VSC)

Kontakt

EBB Truck-Center GmbH
Alexander-Baumann-Str. 70
74078 Heilbronn

Tel.: +49 7131 8983 302
E-Mail: gebrauchtfahrzeuge@ebb-truck-center.de

DAF FA XB 310 19t Kress Kühlkoffer

- Rückfahrwarnanlage
- Spurwechsel-Warnsystem
- Anfahrassistent
- DAF Side and Turn Assist
- Geschwindigkeitsbegrenzungs-Erkennung
- DAF Drowsiness undamp; Distraction Detection
- Hinten: 11,50 t, Luftfederung, SR1132
- Vorne: 7,50 t, Parabel, 152N
- Hinterachse 1, 11500 kg, Tragfähigkeitsindex 145
- Radzierringe silbergrau
- Goodyear
- Reifendruck-Überwachungssystem
- Stahlscheibenräder, silbergrau
- F1,315/70R22.5GO EQMS 158/150 L Steering BBA 3P
- R1,315/70R22.5GO EQMD 154/150 L Traction BBB 3P
- Mechanische Differentialsperre
- 8-Gang-PowerLine 8AP1200 Schonganggetr., 4,89-0,64
- Motor PX-7, 227 kW/308 PS. Fahrerhaus-Emblem: 310
- Schadstoffklasse Euro 6
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- Normaler Transport, Vollversion
- Leerlauf-Abschaltautomatik, 5 Minuten
- Automatikgetriebe PowerLine, 8-Gang
- Hinterachsübersetzung 5,13
- Feststellbremsbetätigung mit Prüfstellung
- Auspuffbremse
- Radstand 5,85 m / hinterer Überhang 2,68 m
- Ein Radkeil
- Längsträger 270/8,0 mm, ohne Innenverstärkung
- Kraftstofftank aus Aluminium, 340 l
- Vorderer Unterfahrschutz
- Spritzwasserschutz
- Tank für AdBlue® 30 l, rechte Fahrgestellseite
- Kraftstofftank links
- AdBlue®-Tank-Einfüllverschluss ohne Verriegelung
- Einsatz mit Zugdeichsel, Typenschild, bis max. ZGG
- Pneumatikanschluß für Anhänger, Drehkupplung
- Quertr. D85-Dc70-V25, Kuppl. D85 A, montiert
- Elektroanschluss Anhänger + EBS, 24V/2x7-polig
- Seitenmarkierungsleuchten
- Ladebordwandanwendung
- Generator 100 A, Batterien 2 x 175 Ah
- Technisch zul. FGG Fahrgestellgewicht max 18000 kg

Kontakt

EBB Truck-Center GmbH
Alexander-Baumann-Str. 70
74078 Heilbronn

Tel.: +49 7131 8983 302

E-Mail: gebrauchtfahrzeuge@ebb-truck-center.de

DAF FA XB 310 19t Kress Kühlkoffer

- Luftansaugung oben, hinter dem Fahrerhaus
- Maximale Umgebungstemperatur 38 Grad
- Kaltes Klima
- Wasserabscheider, beheizt
- Garantie Plus-Antriebsstrang-3 Jahre-200.000 km
- Aufbau:
 -
 - Kühlkofferaufbau CoolerBox2.0 Maxi
 - =undgt; Farbton: candyweiß
- Innenmaße L 7520 x B 2470 x H 2500 mm
- LKW-Thermoaufbau mit verstärkter Isolierung zum temperaturgeführten Transport
- Aufbauwände in DUROLITE®-Sandwichbauweise
- Wandstärken: Seitenwände: 60 mm, Vorderwand: 100 mm, Dach: 100 mm
- geprüft und klassifiziert nach ATP-FRC in Verbindung mit 85 mm starken Hecktüren
- lebensmittelhygienisch einwandfrei, vom TÜV nach HACCP zertifiziert
- Mehrschicht-Isolierboden, 103 mm stark
- Aluminium-Gerstenkorn-Oberfläche (Leiselaufboden)
- Wasserablauf im Boden, inkl. Verschlussgummi 2 Stk
- Zwei-flügeliges Heckportal, Türstärke 85 mm
- DUOFLEX®-Türdichtsystem, für hohe Dichtigkeit und extra-leichter Bedienung der Türen
- Bügel-Türfeststeller groß (Edelstahl/Aluminium) 2 Stk
- Lamellen-Kältevorhang für Heckportal, dreiteilig
- drei Segmente quer verschiebbar undamp; arretierbar
- kältefest bis -30 °C
- Lamellen mit Rippenprofil verhindern das Zusammenhaften der Lamellen
- LED-Umrissleuchten am Koffer
- 2x vorne (weiß) + 2x hinten (rot)
- Seitliche Markierungsleuchten
- Roll-Rammpuffer S.Roll-H1 am Hilfsrahmen 2 Stk
- Kombi-Zurrschiene, Edelstahl-Ausführung
- Position=undgt; Abstand Boden bis Mitte Schiene: 800 mm

Kontakt

EBB Truck-Center GmbH
Alexander-Baumann-Str. 70
74078 Heilbronn

Tel.: +49 7131 8983 302
E-Mail: gebrauchtfahrzeuge@ebb-truck-center.de

DAF FA XB 310 19t Kress Kühlkoffer

- KRESS-Zurrschienensystem - TÜV-zertifizierte Ausführung nach DIN-EN 12640
 - Position=undgt; Seitenwand links + rechts
 - =undgt; Abstand Boden bis Mitte Schiene: 1600 mm
 - Sperrstange KIM-Profi 5x7, 2000-2500 mm 2 Stk
 - Kühlmaschine Thermo King T-1300 X
 - Thermo King Smart Reefer Microprozessor-Steuerung

 - Fernbedienung im Fahrerhaus
 - Kältemittel R452a

 - Kälteleistung: 13015 / 10340 Watt (bei 0 /+30 °C, Diesel-/E-Betrieb)

 - 7410 / 5460 Watt (bei -20 /+30 °C, Diesel-/E-Betrieb)

 - Heizleistung: 7800 / 6300 Watt (bei -18 /+18 °C, Diesel-/E-Betrieb mit Zusatzheizg.)
 - Geräuschreduzierungsakit Whisper Edition
 - 10 m / 32 A / 400 V / 5x 4,0 mm²
 - Temperaturschreiber Thermo King TouchLog
 - entspricht Euro-Norm EN 12830 Klasse Zulassung Typ E und WELMEC 7.2
 - Ladebordwand Bär Cargolift BC 1500 S4
 - Hubkraft: 1500 kg (Lastabstand: 1000 mm)

 - vier Hubzylinder

 - Aluminiumplattform (BAplan45VL), Oberfläche unbehandelt / unlackiert
 - Hauptsteuerung und Fußschalter auf der Plattform

 - Gewährleistung: 24 Monate
 - Aufstiegstritt seitlich
 - Abrollsicberung an Ladebordwand für 2x Lebensmittel-Rollbehälter
 - Konturmarkierung 29,04 m nach ECE 104
 - Kunststoff-Werkzeugkasten montiert Außenmaße ca. B 500 x H 400 x T 370 mm
- Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer unter Vorbehalt. Zwischenverkauf möglich.

Kontakt

EBB Truck-Center GmbH
Alexander-Baumann-Str. 70
74078 Heilbronn

Tel.: +49 7131 8983 302
E-Mail: gebrauchtfahrzeuge@ebb-truck-center.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Diesel

Leistung: 227 kW

Masse des Fahrzeuges: 18000 kg

Schadstoffklasse: EURO6

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: n.V. l/100km

Außerorts: n.V. l/100km

Kombiniert: n.V. l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

EBB Truck-Center GmbH
Alexander-Baumann-Str. 70
74078 Heilbronn

Tel.: +49 7131 8983 302
E-Mail: gebrauchtfahrzeuge@ebb-truck-center.de